

926314.62021.23308.4625.11754642364



DEFENSORIA PÚBLICA DO DISTRITO FEDERAL

Ata de Realização do Pregão Eletrônico
Nº 00006/2021 (SRP)

Às 14:00 horas do dia 29 de setembro de 2021, reuniram-se o Pregoeiro Oficial deste Órgão e respectivos membros da Equipe de Apoio, designados pelo instrumento legal Portaria nº 61 de 01/03/2021, em atendimento às disposições contidas na Lei nº 10.520 de 17 de julho de 2002 e no Decreto nº 10.024 de 20 de setembro de 2019, referente ao Processo nº 40100000722202193, para realizar os procedimentos relativos ao Pregão nº 00006/2021. Modo de disputa: Aberto/Fechado. Objeto: Contratação de empresa especializada para o fornecimento de mobiliários em geral incluindo a entrega, a montagem e assistência técnica em garantia, sob demanda, para atender às necessidades da Defensoria Pública do Distrito Federal, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste Edital e seus anexos.. O Pregoeiro abriu a Sessão Pública em atendimento às disposições contidas no edital, divulgando as propostas recebidas. Abriu-se em seguida a fase de lances para classificação dos licitantes relativamente aos lances ofertados.

Item: 1 - Grupo 1**Descrição:** Peça mobília**Descrição Complementar:** Cadeira Espaldar Médio c/ braços, conforme especificações do Termo de Referência.**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 48**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.503,3200**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** -

Aceito para: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI, **pelo melhor lance de R\$ 945,0000 e a quantidade de 48 Unidade .**

Item: 2 - Grupo 1**Descrição:** Peça mobília**Descrição Complementar:** Cadeira Espaldar Baixo c/braços, Conforme Especificações Gerais no Anexo I - Termo de Referência.**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 143**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.250,9300**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** -

Aceito para: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI, **pelo melhor lance de R\$ 1.000,0000 e a quantidade de 143 Unidade .**

Item: 3 - Grupo 1**Descrição:** Peça mobília**Descrição Complementar:** Cadeira Fixa, conforme Especificações do Termo de Referência.**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 73**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 323,2000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** -

Aceito para: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI, **pelo melhor lance de R\$ 323,0000 e a quantidade de 73 Unidade .**

Item: 4 - Grupo 1**Descrição:** Peça mobília**Descrição Complementar:** Cadeira Fixa Estofada Sem Braços, conforme especificações do Termo de Referência.**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 120**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 664,8800**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** -

Aceito para: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI, **pelo melhor lance de R\$ 664,8800 e a quantidade de 120 Unidade .**

Item: 5 - Grupo 1**Descrição:** Peça mobília**Descrição Complementar:** Longarina (3 lugares), conforme especificações do Termo de Referência.

Tratamento Diferenciado: -
Quantidade: 39
Valor Máximo Aceitável: R\$ 2.033,2000
Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade
Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI, **pelo melhor lance de R\$ 1.800,0000 e a quantidade de 39 Unidade .**

Item: 6 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília
Descrição Complementar: Mesa Peninsular (1,6x1,2m) conforme especificações do Termo de Referência.
Tratamento Diferenciado: -
Quantidade: 52
Valor Máximo Aceitável: R\$ 2.123,7100
Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade
Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.000,0000 e a quantidade de 52 Unidade .**

Item: 7 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília
Descrição Complementar: Mesa Angular (1,4x1,4m) conforme especificações do Termo de Referência.
Tratamento Diferenciado: -
Quantidade: 29
Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.720,8400
Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade
Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 800,0000 e a quantidade de 29 Unidade .**

Item: 8 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília
Descrição Complementar: Mesa Angular (1,2x1,2m) conforme especificações do Termo de Referência.
Tratamento Diferenciado: -
Quantidade: 21
Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.636,4900
Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade
Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 750,0000 e a quantidade de 21 Unidade .**

Item: 9 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília
Descrição Complementar: Mesa reta (1,2x0,6m) conforme especificações do Termo de Referência.
Tratamento Diferenciado: -
Quantidade: 28
Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.035,1000
Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade
Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 600,0000 e a quantidade de 28 Unidade .**

Item: 10 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília
Descrição Complementar: Mesa Reta (1,0x0,6m) conforme especificações do Termo de Referência.
Tratamento Diferenciado: -
Quantidade: 16
Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.071,9000
Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade
Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 550,0000 e a quantidade de 16 Unidade .**

Item: 11 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília
Descrição Complementar: Mesa Reta (0,8x0,6m) conforme especificações do Termo de Referência.
Tratamento Diferenciado: -
Quantidade: 68
Valor Máximo Aceitável: R\$ 882,1300
Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade
Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 480,0000 e a quantidade de 68 Unidade .**

Item: 12 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília
Descrição Complementar: Armário Alto conforme especificações do Termo de Referência.

Tratamento Diferenciado: -
Quantidade: 110
Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.894,4300
Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade
Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 800,0000 e a quantidade de 110 Unidade .**

Item: 13 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília
Descrição Complementar: Armário Baixo conforme especificações do Termo de Referência.
Tratamento Diferenciado: -
Quantidade: 184
Valor Máximo Aceitável: R\$ 969,7700
Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade
Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 500,0000 e a quantidade de 184 Unidade .**

Item: 14 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília
Descrição Complementar: Mesa de Reunião (2,5 x 1,1m) conforme especificações do Termo de Referência.
Tratamento Diferenciado: -
Quantidade: 3
Valor Máximo Aceitável: R\$ 2.539,1200
Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade
Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.200,0000 e a quantidade de 3 Unidade .**

Item: 15 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília
Descrição Complementar: Mesa de Reunião Redonda (1,6m de diâmetro) conforme especificações do Termo de Referência.
Tratamento Diferenciado: -
Quantidade: 1
Valor Máximo Aceitável: R\$ 2.270,1600
Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade
Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 700,0000 e a quantidade de 1 Unidade .**

Item: 16 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília
Descrição Complementar: Mesa de Reunião Redonda (1,2m de diâmetro) conforme especificações do Termo de Referência.
Tratamento Diferenciado: -
Quantidade: 7
Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.088,0000
Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade
Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 650,0000 e a quantidade de 7 Unidade .**

Item: 17 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília
Descrição Complementar: Painel Divisório de 60cm, conforme especificações do Termo de Referência.
Tratamento Diferenciado: -
Quantidade: 232
Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.608,1600
Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade
Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 850,0000 e a quantidade de 232 Unidade .**

Item: 18 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília
Descrição Complementar: Painel Divisório de 70cm conforme especificações do Termo de Referência.
Tratamento Diferenciado: -
Quantidade: 58
Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.684,1600
Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade
Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 950,0000 e a quantidade de 58 Unidade .**

Item: 19 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília

Descrição Complementar: Painel Divisório de 80cm conforme especificações do Termo de Referência.

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 66

Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.926,1600

Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 990,0000 e a quantidade de 66 Unidade .**

Item: 20 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília

Descrição Complementar: Painel Divisório de 100cm conforme especificações do Termo de Referência.

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 8

Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.774,6400

Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.000,0000 e a quantidade de 8 Unidade .**

Item: 21 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília

Descrição Complementar: Gaveteiro 2 gavetas e 1 gavetão conforme especificações do Termo de Referência.

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 155

Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.063,1300

Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 450,0000 e a quantidade de 155 Unidade .**

Item: 22 - Grupo 2

Descrição: Peça mobília

Descrição Complementar: Tubo conector conforme especificações do Termo de Referência.

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 17

Valor Máximo Aceitável: R\$ 510,6300

Intervalo mínimo entre lances: -

Unidade de fornecimento: Unidade

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 290,0000 e a quantidade de 17 Unidade .**

Relação de Grupos

Grupo 1

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Critério de Valor: R\$ 433.716,3500

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI, **pelo melhor lance de R\$ 361.924,6000 .**

Itens do grupo:

- 1 - Peça mobília
- 2 - Peça mobília
- 3 - Peça mobília
- 4 - Peça mobília
- 5 - Peça mobília

Grupo 2

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Critério de Valor: R\$ 1.490.714,0500

Situação: Aceito e Habilitado com intenção de recurso

Aceito para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 738.360,0000 .**

Itens do grupo:

- 6 - Peça mobília
- 7 - Peça mobília
- 8 - Peça mobília
- 9 - Peça mobília
- 10 - Peça mobília

									do mecanismo, sistema de articulação do encosto comando por meio de molas. Partes metálicas com acabamento com tratamento de fosfatização a base de zi Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	48	R\$ 1.503,3200	R\$ 72.159,3600	28/09/2021 16:01:17		Marca: FORMA STYLE Fabricante: FORMA STYLE Modelo / Versão: STYLE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO com assento medindo 520mm de largura e 490mm de profundidade com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, coladas com resina a base de ureia-formol com baixa emissão de formaldeído, conformado anatomicamente, prensada a quente, com 10,5mm de espessura final. Estofamento em espuma de poliuretano injetada, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso demais especificações conforme o Edital. Porte da empresa: ME/EPP
29.209.847/0001-62	BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	Não	Não	48	R\$ 1.503,3200	R\$ 72.159,3600	28/09/2021 17:41:29		Marca: TOK Fabricante: TOK PLAST Modelo / Versão: 91F1 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO com assento medindo 520mm de largura e 490mm de profundidade com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, coladas com resina a base de ureia-formol com baixa emissão de formaldeído, conformado anatomicamente, prensada a quente, com 10,5mm de espessura final. Estofamento em espuma de poliuretano injetada, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Encosto iniciando com largura de 470mm na parte inferior e finalizando com 360mm na parte superior, com 560mm de altura. Inserto do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente com apoio lombar. Estofamento em espuma de poliuretano injetada, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Revestimento em material vinílico composto por policloreto de vinila 86% plastificado, 14% poliéster/ algodão (50/50%) aditivado contra raios UV. Braço injetado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, injetados sob pressão, montado em apoia-braço integrado também em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, fixados entre si por botão de acionamento. Sistema de regulagem de altura com 7 posições, através de botão localizado na parte superior frontal do braço, na posição mínima o braço possui 225mm de altura, na posição máxima o braço possui 292 mm de altura (curso de 67 mm), contado à partir da face de apoio no assento; O braço possui sistema de fixação no assento, através de parafusos (BSW ¼" ou M6) . Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço perfilado oval 18 x 43 x 1,50 mm SAE 1008/1010, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. Apoio lombar com regulagem de altura com curso de 63mm em 10 posições distintas, capa em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, fixada ao suporte de encosto. A regulagem é obtida por aço mola com acionamento automático, sem necessidade de botões ou manípulos. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 120mm, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010 -, com diâmetro externo de 28 mm, com conificação inferior e superior. Bucha guia do sistema giratório com regulagem de 120 mm de altura, injetada em POM (Poli Oxi Me􀆟lenu - Poliacetal Copolímero), com ajuste H7 (0,02 mm), material este de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório; Pistão a gás provido de corpo metálico em tubo de aço Ø28mm, usinado em retífica cilíndrica com tratamento cromado, haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada a coluna através de anel elás􀆟co. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, classe 3, fixados ao tubo central através de porca rápida. Base produzida por processo de injeção em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro. Sistema acurado de acoplamento a coluna central através de cone Morse padrão, sobre injetado em anel de aço ABNT 1006/1010. Cinco hastes em formato piramidal, que permite junção de rodízios ou sapatas plásticas deslizantes por meio de pino de encaixe com 11mm de diâmetro. Acabamento texturizado. Rodízios com roldana e capa incorporadora injetada em Nylon poliamida 6 na cor preta, com ótima resistência à abrasão, de duplo giro. As roldanas possuem 50mm de diâmetro, com haste HGA confeccionado em aço BTC de 11 mm, dotado de anel elástico em aço SAE 1050 com diâmetro de 11,4mm que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, com tratamento superficial zincado branco. Possui eixo em aço ABNT 1010/1020 horizontal de ligação entre as rodas. Mecanismo contato permanente confeccionado em chapa de aço, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem angular do assento e encosto simultâneo com uma relação de 1° do assento para 3,25° do encosto, alavanca de regulagem da altura do assento localizada na parte da frente à direita do mecanismo na posição sentado, regulagem de angulação do assento e encosto é comandada por alavanca, localizada na parte traseira direita do mecanismo, sistema de articulação do encosto comando por meio de molas. Partes metálicas com acabamento com tratamento de fosfatização a base de zinco, Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)
07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	48	R\$ 1.503,3200	R\$ 72.159,3600	29/09/2021 09:26:55		Marca: TOK Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA Modelo / Versão: 91F1-TL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO com assento medindo 520mm de largura e 490mm de profundidade com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, coladas com resina a base de ureia-formol com baixa emissão de formaldeído, conformado anatomicamente, prensada a quente, com 10,5mm de espessura final. Estofamento em espuma de poliuretano injetada, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Encosto iniciando com largura de 470mm na parte inferior e finalizando com 360mm na parte superior, com 560mm de altura. Inserto do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente com apoio lombar. Estofamento em espuma de poliuretano injetada, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Revestimento em material vinílico composto por policloreto de vinila 86% plastificado, 14% poliéster/ algodão (50/50%) aditivado contra raios UV. Braço injetado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, injetados sob pressão, montado em apoio-braço integrado também em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, fixados entre si por botão de acionamento. Sistema de regulagem de altura com 7 posições, através de botão localizado na parte superior frontal do braço, na posição mínima o braço possui 225mm de altura, na posição máxima o braço possui 292 mm de altura (curso de 67 mm), contado à partir da face de apoio no assento; O braço possui sistema de fixação no assento, através de parafusos (BSW ¼" ou M6) . Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço perfilado oval 18 x 43 x 1,50 mm SAE 1008/1010, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. Apoio lombar com regulagem de altura com curso de 63mm em 10 posições distintas, capa em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, fixada ao suporte de encosto. A regulagem é obtida por aço mola com acionamento automático, sem necessidade de botões ou manípulos. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 120mm, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010 -, com diâmetro externo de 28 mm, com conificação inferior e superior. Bucha guia do sistema giratório com regulagem de 120 mm de altura, injetada em POM (Poli Oxi Me􀆟lenu - Poliactal Copolímero), com ajuste H7 (0,02 mm), material este de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório; Pistão a gás provido de corpo metálico em tubo de aço ø28mm, usinado em retífica cilíndrica com tratamento cromado, haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada a coluna através de anel elás􀆟co. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, classe 3, fixados ao tubo central através de porca rápida. Base produzida por processo de injeção em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro. Sistema acurado de acoplamento a coluna central através de cone Morse padrão, sobre injetado em anel de aço ABNT 1006/1010. Cinco hastes em formato piramidal, que permite junção de rodízios ou sapatas plásticas deslizantes por meio de pino de encaixe com 11mm de diâmetro. Acabamento texturizado. Rodízios com roldana e capa incorporadora injetada em Nylon poliamida 6 na cor preta, com ótima resistência à abrasão, de duplo giro. As roldanas possuem 50mm de diâmetro, com haste HGA confeccionado em aço BTC de 11 mm, dotado de anel elástico em aço SAE 1050 com diâmetro de 11,4mm que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, com tratamento superficial zincado branco. Possui eixo em aço ABNT 1010/1020 horizontal de ligação entre as rodas. Mecanismo contato permanente confeccionado em chapa de aço, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem angular do assento e encosto simultâneo com uma relação de 1° do assento para 3,25° do encosto, alavanca de regulagem da altura do assento localizada na parte da frente à direita do mecanismo na posição sentado, regulagem de angulação do assento e encosto é comandada por alavanca, localizada na parte traseira direita do mecanismo, sistema de articulação do encosto comando p... (devido a capacidade de caracteres deste campo, demais especificações encontram-se em anexo) Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional Validade Proposta: 60
Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.503,3200	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.503,3200	29.209.847/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.503,3200	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.503,3200	07.875.146/0001-20	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 945,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:30:24:060
R\$ 1.253,8000	07.875.146/0001-20	29/09/2021 14:30:39:207
R\$ 1.300,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:31:02:560
R\$ 1.000,0000	29.209.847/0001-62	29/09/2021 14:32:51:913

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/10/2021 15:12:02	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.000,0000. Motivo: As amostras em geral não conferem com o exigido no Edital em inúmeros fatores, a exemplo de dimensões mínimas não atendidas, materiais empregados no sistema ou mesmo inconformidade com o catálogo apresentado (longarina), conforme E-mail (72940364).
Aceite de proposta	03/12/2021 14:09:42	Aceite individual da proposta. Fornecedor: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 36.043.682/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 945,0000.
Habilitação de fornecedor	03/12/2021 14:10:06	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI - CNPJ/CPF: 36.043.682/0001-67

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 2 - Grupo 1 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	143	R\$ 1.250,9300	R\$ 178.882,9900	27/09/2021 13:15:36
<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: CT.280 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 02 Cadeira Espaldar Baixo c/braços (servidor) ENCOSTO - Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média, em resina de engenharia, polipropileno ou fibra de vidro. Curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível de alta resistência isenta de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 44 mm de espessura média. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta com no mínimo 3 mm de espessura. Regulagem de altura do encosto mínima em 11 posições ASSENTO - Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média, em resina de engenharia, polipropileno ou fibra de vidro. Curvatura na parte frontal do assento. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 55 a 60 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Contra capa do com no mínimo 3 mm de espessura assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta. Plataforma de regulagem de profundidade do assento com corpo injetado em poliamida reforçada, regulagem de profundidade fabricada em chapa aço com no mínimo 4,00 mm de espessura com 6 estágios de regulagem totalizando 50 mm de curso montado através de encaixe na estrutura da plataforma de regulagem. Suporte de reforço e fixação do braço fabricado em chapa de aço com 6,00 mm de espessura, montagem junto ao assento, mecanismo e braços. A fixação da plataforma de regulagem de profundidade, e fixação dos braços no assento é feita em chapa de aço individual, movimentando todo o conjunto (Braços e assento). A fixação da chapa de regulagem na plataforma de regulagem de profundidade é feito por sistema de encaixe na plataforma.REVESTIMENTO - Couro ecológico espessura mínima 1,00 mm. Capa do reves#1048991;mento do assento e encosto com costura lateral dupla em todo perímetro. BRAÇOS - Apoia braço fabricado em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta. Corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com alma fabricada em chapa de aço, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão, totalizando 85 mm de curso. Não será permitida fixação dos braços diretamente a concha do assento. A fixação dos braços se dará em chapa de aço em conjunto com a regulagem de profundidade. A chapa apoiará todo perímetro da plataforma da base giratória, com abas para receber os braços, permitindo a regulagem de abertura dos mesmos. MECANISMO - sistema reclinador do encosto de estrutura monobloco, soldado por processo MIG robotizada.Alavancas de acionamento para regulagem do assento e encosto individuais. COLUNA - Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente, arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em poliacetel e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás DIN 4550 Classe 4 com curso entre 112 a 115 mm. Possui sistema de montagem a base e no mecanismo por encaixe cone Morse. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, para proteger a coluna. BASE - giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1012 redondo. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. DIMENSÕES - Variação já prevista 5%. Extensão ver#1048991;cal do encosto: 412 - 432 mm (mínima - máxima). Largura do Encosto: 438- 470 mm (mínima - máxima). Profundidade da Superfície do Assento: 478 - 501 mm (mínima - máxima). Largura do assento: 476 - 499 mm (mínima - máxima). Altura do Assento: 417 -438 mm (mínima - máxima). Distancia interna entre os apoia braços: 474 - 498 mm (mínima - máxima). Comprimento do apoia braços: 247 - 259 mm (mínima - máxima). Largura do apoia braço: 70 - 73,5 mm (mínima - máxima). Marca Layout Procedência Nacional Modelo: CT.280 Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>							
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	143	R\$ 1.250,9300	R\$ 178.882,9900	28/09/2021 16:01:17
<p>Marca: FORMA STYLE Fabricante: FORMA STYLE Modelo / Versão: STYLE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Caldeira Espaldar Baixo c/ braços. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média, em resina de engenharia, polipropileno ou fibra de vidro. Curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível de alta resistência isenta de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 44 mm de espessura média. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta com no mínimo 3 mm de espessura. Regulagem de altura do encosto mínima em 11 posições ASSENTO - Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média, em resina de engenharia, polipropileno ou fibra de vidro. Curvatura na parte frontal do assento. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 55 a 60 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Contra capa do com no mínimo 3 mm de espessura assento</p>							

		injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta. demais especificações conforme o Edital. Porte da empresa: ME/EPP					
29.209.847/0001-62	BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	Não	Não	143	R\$ 1.250,9300	R\$ 178.882,9900	28/09/2021 17:41:29
	<p>Marca: TOK Fabricante: TOK PLAST Modelo / Versão: 93DG13 GIR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Espaldar Baixo c/braços ENCOSTO - Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média, em resina de engenharia, polipropileno ou fibra de vidro. Curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível de alta resistência isenta de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 44 mm de espessura média. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta com no mínimo 3 mm de espessura. Regulagem de altura do encosto mínima em 11 posições ASSENTO - Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média, em resina de engenharia, polipropileno ou fibra de vidro. Curvatura na parte frontal do assento. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 55 a 60 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Contra capa do com no mínimo 3 mm de espessura assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta. Plataforma de regulagem de profundidade do assento com corpo injetado em poliamida reforçada, regulagem de profundidade fabricada em chapa aço com no mínimo 4,00 mm de espessura com 6 estágios de regulagem totalizando 50 mm de curso montado através de encaixe na estrutura da plataforma de regulagem. Suporte de reforço e fixação do braço fabricado em chapa de aço com 6,00 mm de espessura, montagem junto ao assento, mecanismo e braços. A fixação da plataforma de regulagem de profundidade, e fixação dos braços no assento é feita em chapa de aço individual, movimentando todo o conjunto (Braços e assento). A fixação da chapa de regulagem na plataforma de regulagem de profundidade é feito por sistema de encaixe na plataforma. REVESTIMENTO - Couro ecológico espessura mínima 1,00 mm. Capa do revestimento do assento e encosto com costura lateral dupla em todo perímetro. BRAÇOS - Apoia braço fabricado em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta. Corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com alma fabricada em chapa de aço, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão, totalizando 85 mm de curso. Não será permitida fixação dos braços diretamente a concha do assento. A fixação dos braços se dará em chapa de aço em conjunto com a regulagem de profundidade. A chapa apoiará todo perímetro da plataforma da base giratória, com abas para receber os braços, permitindo a regulagem de abertura dos mesmos. MECANISMO - sistema reclinador do encosto de estrutura monobloco, soldado por processo MIG robotizada. Alavancas de acionamento para regulagem do assento e encosto individuais. COLUNA - Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente, arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás DIN 4550 Classe 4 com curso entre 112 a 115 mm. Possui sistema de montagem a base e no mecanismo por encaixe cone Morse. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, para proteger a coluna. BASE - giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1012 redondo. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. DIMENSÕES - Extensão vertical do encosto: 432 mm. Largura do Encosto: 438. Profundidade da Superfície do Assento: 478. Largura do assento: 490 mm. Altura do Assento: 417 -438 mm (mínima - máxima). Distancia interna entre os apoia braços: 474 - 498 mm (mínima - máxima). Comprimento do apoia braços: 259 mm. Largura do apoia braço: 73,5 mm. validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>						
07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	143	R\$ 1.250,9300	R\$ 178.882,9900	29/09/2021 09:26:55
	<p>Marca: TOK Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA Modelo / Versão: 93DG13GIR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Espaldar Baixo c/braços ENCOSTO - Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média, em resina de engenharia, polipropileno ou fibra de vidro. Curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível de alta resistência isenta de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 44 mm de espessura média. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta com no mínimo 3 mm de espessura. Regulagem de altura do encosto mínima em 11 posições ASSENTO - Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média, em resina de engenharia, polipropileno ou fibra de vidro. Curvatura na parte frontal do assento. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 55 a 60 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Contra capa do com no mínimo 3 mm de espessura assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta. Plataforma de regulagem de profundidade do assento com corpo injetado em poliamida reforçada, regulagem de profundidade fabricada em chapa aço com no mínimo 4,00 mm de espessura com 6 estágios de regulagem totalizando 50 mm de curso montado através de encaixe na estrutura da plataforma de regulagem. Suporte de reforço e fixação do braço fabricado em chapa de aço com 6,00 mm de espessura, montagem junto ao assento, mecanismo e braços. A fixação da plataforma de regulagem de profundidade, e fixação dos braços no assento é feita em chapa de aço individual, movimentando todo o conjunto (Braços e assento). A fixação da chapa de regulagem na plataforma de regulagem de profundidade é feito por sistema de encaixe na plataforma. REVESTIMENTO - Couro ecológico espessura mínima 1,00 mm. Capa do revestimento do assento e encosto com costura lateral dupla em todo perímetro. BRAÇOS - Apoia braço fabricado em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta.</p>						

Corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com alma fabricada em chapa de aço, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão, totalizando 85 mm de curso. Não será permitida fixação dos braços diretamente a concha do assento. A fixação dos braços se dará em chapa de aço em conjunto com a regulagem de profundidade. A chapa apoiará todo perímetro da plataforma da base giratória, com abas para receber os braços, permitindo a regulagem de abertura dos mesmos. MECANISMO - sistema reclinador do encosto de estrutura monobloco, soldado por processo MIG robotizada. Alavancas de acionamento para regulagem do assento e encosto individuais. COLUNA - Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente, arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás DIN 4550 Classe 4 com curso entre 112 a 115 mm. Possui sistema de montagem a base e no mecanismo por encaixe cone Morse. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, para proteger a coluna. BASE - giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1012 redondo. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. DIMENSÕES - Extensão vertical do encosto: 432 mm. Largura do Encosto: 438. Profundidade da Superfície do Assento: 478. Largura do Assento: 490 mm. Altura do Assento: 417 -438 mm (mínima - máxima). Distância interna entre os apoia braços: 474 - 498 mm (mínima - máxima). Comprimento do apoia braços: 259 mm. Largura do apoia braço: 73,5 mm. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional Validade Proposta: 60 dias

Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.250,9300	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.250,9300	29.209.847/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.250,9300	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.250,9300	07.875.146/0001-20	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.170,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:18:20:917
R\$ 998,7400	07.875.146/0001-20	29/09/2021 14:30:41:650
R\$ 1.000,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:31:05:860
R\$ 1.100,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:31:09:797
R\$ 700,0000	29.209.847/0001-62	29/09/2021 14:33:02:270

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/10/2021 15:12:02	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 700,0000. Motivo: As amostras em geral não conferem com o exigido no Edital em inúmeros fatores, a exemplo de dimensões mínimas não atendidas, materiais empregados no sistema ou mesmo inconformidade com o catálogo apresentado (longarina), conforme E-mail (72940364).
Aceite de proposta	03/12/2021 14:09:42	Aceite individual da proposta. Fornecedor: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 36.043.682/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 1.000,0000.
Habilitação de fornecedor	03/12/2021 14:10:06	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI - CNPJ/CPF: 36.043.682/0001-67

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 3 - Grupo 1 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	73	R\$ 323,2000	R\$ 23.593,6000	28/09/2021 16:01:17
<p>Marca: FORMA STYLE Fabricante: FORMA STYLE Modelo / Versão: HIP-UP Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM ASSENTO INJETADO em resina termoplástica, polipropileno (PP) copolímero que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes, conformado anatomicamente. Com sob assento que serve como proteção, para que o usuário não tenha contato com as partes soldadas e os componentes de fixação, também protegendo o assento de contato com qualquer parte metálica no empilhamento de duas ou mais cadeiras. Fixado através de fixadores roscados do tipo plástico sob o assento. Largura de 450 mm e profundidade de 426 mm. Encosto injetado em resina termoplástica, polipropileno (PP) que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao</p>							

								impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes, conformado anatomicamente. Fixado através de encaixe sob pressão na estrutura em dois pontos, cada um em uma extremidade do encosto, sem a necessidade de fixadores roscados e encaixe ao assento. Medidas: Largura de 450 mm e altura de 390 mm; Estrutura fixa contínua, confeccionada em aço treilado com secção redondo diâmetro de 7/16", soldados através dos processos MIG. A estrutura principal é dobrada em apenas uma peça, tendo como reforço e estruturação travessas soldadas nas laterais da estrutura principal. Com tratamento de fosfação a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 70 microns, demais especificações conforme o Edital. Porte da empresa: ME/EPP
29.209.847/0001-62	BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	Não	Não	73	R\$ 323,2000	R\$ 23.593,6000	28/09/2021 17:41:29	Marca: TOK Fabricante: TOK PLAST Modelo / Versão: PP02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM ASSENTO INJETADO em resina termoplástica, polipropileno (PP) copolímero que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes, conformado anatomicamente. Com sob assento que serve como proteção, para que o usuário não tenha contato com as partes soldadas e os componentes de fixação, também protegendo o assento de contato com qualquer parte metálica no empilhamento de duas ou mais cadeiras. Fixado através de fixadores roscados do tipo plástico sob o assento. Largura de 450 mm e profundidade de 426 mm. Encosto injetado em resina termoplástica, polipropileno (PP) que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes, conformado anatomicamente. Fixado através de encaixe sob pressão na estrutura em dois pontos, cada um em uma extremidade do encosto, sem a necessidade de fixadores roscados e encaixe ao assento. Medidas: Largura de 450 mm e altura de 390 mm; Estrutura fixa contínua, confeccionada em aço treilado com secção redondo diâmetro de 7/16", soldados através dos processos MIG. A estrutura principal é dobrada em apenas uma peça, tendo como reforço e estruturação travessas soldadas nas laterais da estrutura principal. Com tratamento de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 70 microns. validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)
07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	73	R\$ 323,2000	R\$ 23.593,6000	29/09/2021 09:26:55	Marca: TOK Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA Modelo / Versão: PP02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM ASSENTO INJETADO em resina termoplástica, polipropileno (PP) copolímero que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes, conformado anatomicamente. Com sob assento que serve como proteção, para que o usuário não tenha contato com as partes soldadas e os componentes de fixação, também protegendo o assento de contato com qualquer parte metálica no empilhamento de duas ou mais cadeiras. Fixado através de fixadores roscados do tipo plástico sob o assento. Largura de 450 mm e profundidade de 426 mm. Encosto injetado em resina termoplástica, polipropileno (PP) que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes, conformado anatomicamente. Fixado através de encaixe sob pressão na estrutura em dois pontos, cada um em uma extremidade do encosto, sem a necessidade de fixadores roscados e encaixe ao assento. Medidas: Largura de 450 mm e altura de 390 mm; Estrutura fixa contínua, confeccionada em aço treilado com secção redondo diâmetro de 7/16", soldados através dos processos MIG. A estrutura principal é dobrada em apenas uma peça, tendo como reforço e estruturação travessas soldadas nas laterais da estrutura principal. Com tratamento de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 70 microns. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional Validade Proposta: 60 dias Porte da empresa: ME/EPP
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	73	R\$ 500,0000	R\$ 36.500,0000	27/09/2021 13:15:36	Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: LON.3240 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 03 Cadeira Fixa (assistido) CADEIRA FIXA COM ASSENTO INJETADO em resina termoplástica, polipropileno (PP) copolímero que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes, conformado anatomicamente. Com sob assento que serve como proteção, para que o usuário não tenha contato com as partes soldadas e os componentes de fixação, também protegendo o assento de contato com qualquer parte metálica no empilhamento de duas ou mais cadeiras. Fixado através de fixadores roscados do tipo plástico sob o assento. Largura de 450 mm e profundidade de 426 mm. Encosto injetado em resina termoplástica, polipropileno (PP) que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes, conformado anatomicamente. Fixado através de encaixe sob pressão na estrutura em dois pontos, cada um em uma extremidade do encosto, sem a necessidade de fixadores roscados e encaixe ao assento. Medidas: Largura de 450 mm e altura de 390 mm; Estrutura fixa contínua, confeccionada em aço treilado com secção redondo diâmetro de 7/16", soldados através dos processos MIG. A estrutura principal é dobrada em apenas uma peça, tendo como reforço e estruturação travessas soldadas nas laterais da estrutura principal. Com tratamento de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 70 microns.

Marca Layout Procedência Nacional Modelo: LON.3240
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 500,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 323,2000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 323,2000	29.209.847/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 323,2000	07.875.146/0001-20	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 321,3300	07.875.146/0001-20	29/09/2021 14:30:43:903
R\$ 323,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:31:27:093

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/10/2021 15:12:02	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 323,2000. Motivo: As amostras em geral não conferem com o exigido no Edital em inúmeros fatores, a exemplo de dimensões mínimas não atendidas, materiais empregados no sistema ou mesmo inconformidade com o catálogo apresentado (longarina), conforme E-mail (72940364).
Aceite de proposta	03/12/2021 14:09:42	Aceite individual da proposta. Fornecedor: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 36.043.682/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 323,0000.
Habilitação de fornecedor	03/12/2021 14:10:06	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI - CNPJ/CPF: 36.043.682/0001-67

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 4 - Grupo 1 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
 (As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	120	R\$ 664,8800	R\$ 79.785,6000	27/09/2021 13:15:36
<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: CT.286 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 04 Cadeira Fixa Estofada Sem Braços (assistido defensor) ENCOSTO - Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média ou em resina de engenharia, polipropileno ou fibra de vidro. Curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível de alta resistência isenta de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 44 mm de espessura média. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta com no mínimo 3 mm de espessura. Regulagem de altura do encosto mínima em 11 posições. ASSENTO - Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média ou em resina de engenharia, polipropileno ou fibra de vidro. Curvatura na parte frontal do assento. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível de alta resistência isenta de CFC, com densidade controlada de 55 a 60 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Contra capa do com no mínimo 3 mm de espessura injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta. Plataforma de regulagem de profundidade do assento com corpo injetado em poliamida reforçada, regulagem de profundidade fabricada em chapa aço com no mínimo 4,00 mm de espessura com 6 estágios de regulagem totalizando 50 mm de curso montado através de encaixe na estrutura da plataforma de regulagem. REVESTIMENTO - Couro ecológico espessura mínima 1,00 mm. Capa do revestimento do assento e encosto com costura lateral dupla em todo perímetro. Dimensão: 285mm de altura por 345mm de comprimento Base: Altura do assento com dimensão de 47cm. Base balanço confeccionadas em tubo de aço redondo 1"x 2,25 mm SAE 1045, fosfatizado e pintado com tinta epóxi, com flange com fixação de assento nas medidas 125x125 ou 160x200, podendo acoplar suportes de encosto tubo oval, com sapatas fixadas, em material de polipropileno virgem tamanho 30X45mm, fixada a base 02 rebites de repuxo de alumínio 4,0X16,00mm. Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso, decapagem fosfatização, pintura em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco. Marca Layout Procedência Nacional Modelo: CT.286 Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>							
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	120	R\$ 664,8800	R\$ 79.785,6000	28/09/2021 16:01:17
<p>Marca: FORMA STYLE Fabricante: FORMA STYLE Modelo / Versão: STYLE</p>							

	<p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA ESTOFADA SEM BRAÇO Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média ou em resina de engenharia, polipropileno ou fibra de vidro. Curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível de alta resistência isenta de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 44 mm de espessura média. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta com no mínimo 3 mm de espessura. Regulagem de altura do encosto mínima em 11 posições. ASSENTO - Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média ou em resina de engenharia, polipropileno ou fibra de vidro. Curvatura na parte frontal do assento. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível de alta resistência isenta de CFC, com densidade controlada de 55 a 60 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Contra capa do com no mínimo 3 mm de espessura injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta. Plataforma de regulagem de profundidade do assento com corpo injetado em poliamida reforçada, regulagem de profundidade fabricada em chapa aço com no mínimo 4,00 mm de espessura com 6 estágios de regulagem totalizando 50 mm de curso montado através de encaixe na estrutura da plataforma de regulagem. REVESTIMENTO – Couro ecológico espessura mínima 1,00 mm. Capa do revestimento do assento e encosto com costura lateral dupla em todo perímetro, demais especificações conforme o Edital.</p> <p>Porte da empresa: ME/EPP</p>						
29.209.847/0001-62	BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	Não	Não	120	R\$ 664,8800	R\$ 79.785,6000	28/09/2021 17:41:29
	<p>Marca: TOK Fabricante: TOK PLAST Modelo / Versão: 95SKI</p> <p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Fixa Estofada Sem Braços ENCOSTO - Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média ou em resina de engenharia, polipropileno ou fibra de vidro. Curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível de alta resistência isenta de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 44 mm de espessura média. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta com no mínimo 3 mm de espessura. Regulagem de altura do encosto mínima em 11 posições. ASSENTO - Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média ou em resina de engenharia, polipropileno ou fibra de vidro. Curvatura na parte frontal do assento. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível de alta resistência isenta de CFC, com densidade controlada de 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Contra capa do com no mínimo 3 mm de espessura injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta. Plataforma de regulagem de profundidade do assento com corpo injetado em poliamida reforçada, regulagem de profundidade fabricada em chapa aço com no mínimo 4,00 mm de espessura com 6 estágios de regulagem totalizando 50 mm de curso montado através de encaixe na estrutura da plataforma de regulagem. REVESTIMENTO – Couro ecológico espessura mínima 1,00 mm. Capa do revestimento do assento e encosto com costura lateral dupla em todo perímetro. Dimensão: 285mm de altura por 345mm de comprimento Base: Altura do assento com dimensão de 47cm. Base balanço confeccionadas em tubo de aço redondo 1"x 2,25 mm SAE 1045, fosfatizado e pintado com tinta epóxi, com flange com fixação de assento nas medidas 125x125 ou 160x200, podendo acoplar suportes de encosto tubo oval, com sapatas fixas, em material de polipropileno virgem tamanho 30X45mm, fixada a base 02 rebites de repuxo de alumínio 4,0X16,00mm. Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso, decapagem fosfatização, pintura em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco. validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos</p> <p>Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>						
07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	120	R\$ 664,8800	R\$ 79.785,6000	29/09/2021 09:26:55
	<p>Marca: TOK Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA Modelo / Versão: 95SKI</p> <p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Fixa Estofada Sem Braços ENCOSTO - Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média ou em resina de engenharia, polipropileno ou fibra de vidro. Curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível de alta resistência isenta de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 44 mm de espessura média. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta com no mínimo 3 mm de espessura. Regulagem de altura do encosto mínima em 11 posições. ASSENTO - Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média ou em resina de engenharia, polipropileno ou fibra de vidro. Curvatura na parte frontal do assento. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível de alta resistência isenta de CFC, com densidade controlada de 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Contra capa do com no mínimo 3 mm de espessura injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta. Plataforma de regulagem de profundidade do assento com corpo injetado em poliamida reforçada, regulagem de profundidade fabricada em chapa aço com no mínimo 4,00 mm de espessura com 6 estágios de regulagem totalizando 50 mm de curso montado através de encaixe na estrutura da plataforma de regulagem. REVESTIMENTO – Couro ecológico espessura mínima 1,00 mm. Capa do revestimento do assento e encosto com costura lateral dupla em todo perímetro. Dimensão: 285mm de altura por 345mm de comprimento Base: Altura do assento com dimensão de 47cm. Base balanço confeccionadas em tubo de aço redondo 1"x 2,25 mm SAE 1045, fosfatizado e pintado com tinta epóxi, com flange com fixação de assento nas medidas 125x125 ou 160x200, podendo acoplar suportes de encosto tubo oval, com sapatas fixas, em material de polipropileno virgem tamanho 30X45mm, fixada a base 02 rebites de repuxo de alumínio 4,0X16,00mm. Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso, decapagem fosfatização, pintura em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional Validade Proposta: 60 dias</p> <p>Porte da empresa: ME/EPP</p>						

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)			
Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro	
R\$ 664,8800	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500	
R\$ 664,8800	29.209.847/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500	
R\$ 664,8800	07.875.146/0001-20	29/09/2021 14:00:07:500	
R\$ 664,8800	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500	
R\$ 657,6300	07.875.146/0001-20	29/09/2021 14:30:46:060	
R\$ 500,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:31:20:253	

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/10/2021 15:12:02	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 664,8800. Motivo: As amostras em geral não conferem com o exigido no Edital em inúmeros fatores, a exemplo de dimensões mínimas não atendidas, materiais empregados no sistema ou mesmo inconformidade com o catálogo apresentado (longarina), conforme E-mail (72940364).
Aceite de proposta	03/12/2021 14:09:42	Aceite individual da proposta. Fornecedor: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 36.043.682/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 664,8800.
Habilitação de fornecedor	03/12/2021 14:10:06	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI - CNPJ/CPF: 36.043.682/0001-67

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 5 - Grupo 1 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	39	R\$ 2.033,2000	R\$ 79.294,8000	27/09/2021 13:15:36
<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: CT.296 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 05 Longarina (3 lugares) LONGARINA 3 LUGARES com assento em concha unica estofada, com três módulos medindo individualmente no assento 560 mm largura e profundidade 470 com espessura de 130mm. Encosto medindo individualmente 560mm largura e 450mm altura espessura de 140mm. Estrutura interna metálica confeccionado em perfis de aço de diversas dimensões, soldados pelo processo MIG, em formato peça única, com matrizes especiais, e percintas elásticas fixadas através de ganchos envolta por espuma de poliuretano injetado em molde especial sobre a estrutura interna. Espuma com densidade mínima de 54 kg/m³ indeformável, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, processada com retardante de chama levegard PP (lanxss). Revestimento do assento e encosto em material vinílico composto por policloreto de vinila 86% plastificado, 14% poliéster/ algodão (50/50%) aditivado contra raios UV. Estrutura autoportante, sendo a base dos pés confeccionada em chapa de aço SAE1010/1020, de espessura 2,5 mm, cortada a laser e conformada em seção transversal triangular equilátera de 60mm, com alojamento preciso para coluna confeccionada em aço tubular de seção transversal elíptica de dimensões 72 x 26 e espessura de 2mm soldado a base pelo processo MIG, a coluna possui um dispositivo para a fixação confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 de espessura de 3/16" do tipo "U" soldado através do processo MIG horizontalmente na coluna, proporcionando alojamento preciso na barra portante com fixação através de fixadores do topo allen M8x16mm, a barra portante é confeccionada em aço tubular de dimensões 80 x 40 e espessura de 2 mm, contendo suportes soldados pelo processo MIG na barra, para fixação dos assentos em perfil de chapa de aço estampada, de 3 mm de espessura, de conformação exclusiva tipo "mão francesa", totalmente fixados por meio de fixadores do tipo allen M8x16mm ao assento. Todo o conjunto possui ponteiros de acabamento confeccionadas em polipropileno bem como sapatas niveladores deslizantes. Todas as partes metálicas recebem tratamento de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, na cor prata, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 70 microns. Marca Layout Procedência Nacional Modelo: CT.296 Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>							
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	39	R\$ 2.033,2000	R\$ 79.294,8000	28/09/2021 16:01:17
<p>Marca: ARES LINE Fabricante: FORMA STYLE Modelo / Versão: TEOREMA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: LONGARINA 3 LUGARES com assento em concha única estofada, com três módulos medindo individualmente no assento 560 mm largura e profundidade 470 com espessura de 130mm. Encosto medindo individualmente 560mm largura e 450mm altura espessura de 140mm. Estrutura</p>							

								<p>interna metálica confeccionado em perfis de aço de diversas dimensões, soldados pelo processo MIG, em formato peça única, com matrizes especiais, e percintas elásticas fixadas através de ganchos envolta por espuma de poliuretano injetado em molde especial sobre a estrutura interna. Espuma com densidade mínima de 54 kg/m³ indeformável, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, processada com retardante de chamas levegard PP (lanxss). Revestimento do assento e encosto em material vinílico composto por policloreto de vinila 86% plastificado, 14% poliéster/ algodão (50/50%) aditivado contra raios UV. Estrutura autoportante, sendo a base dos pés confeccionada em chapa de aço SAE1010/1020, de espessura 2,5 mm, cortada a laser e conformada em secção transversal triangular equilátera de 60mm, com alojamento preciso para coluna confeccionada em aço tubular de secção transversal elíptica de dimensões 72 x 26 e espessura de 2mm soldado a base pelo processo MIG, a coluna possui um dispositivo para a fixação confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 de espessura de 3/16" do tipo "U" soldado através do processo MIG horizontalmente na coluna, proporcionando alojamento preciso na barra portante com fixação através de fixadores do tipo allen M8x16mm, a barra portante é confeccionada em aço tubular de dimensões 80 x 40 e espessura de 2 mm, contendo suportes soldados pelo processo MIG na barra, para fixação dos assentos em perfil de chapa de aço estampada, de 3 mm de espessura, de conformação exclusiva &#415;po "mão francesa", totalmente fixados por meio de fixadores do tipo allen M8x16mm ao assento. Todo o conjunto possui ponteiros de acabamento confeccionadas em polipropileno bem como sapatas niveladores deslizantes. Todas as partes metálicas recebem tratamento de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, na cor prata, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 70 microns, demais especificações conforme o Edital.</p> <p>Porte da empresa: ME/EPP</p>
29.209.847/0001-62	BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	Não	Não	39	R\$ 2.033,2000	R\$ 79.294,8000	28/09/2021 17:41:29	<p>Marca: TOK Fabricante: TOK PLAST Modelo / Versão: L3/98 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: LONGARINA 3 LUGARES com assento em concha unica estofada, com três módulos medindo individualmente no assento 560 mm largura e profundidade 470 com espessura de 130mm. Encosto medindo individualmente 560mm largura e 450mm altura espessura de 140mm. Estrutura interna metálica confeccionado em perfis de aço de diversas dimensões, soldados pelo processo MIG, em formato peça única, com matrizes especiais, e percintas elásticas fixadas através de ganchos envolta por espuma de poliuretano injetado em molde especial sobre a estrutura interna. Espuma com densidade mínima de 54 kg/m³ indeformável, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, processada com retardante de chamas levegard PP (lanxss). Revestimento do assento e encosto em material vinílico composto por policloreto de vinila 86% plastificado, 14% poliéster/ algodão (50/50%) aditivado contra raios UV. Estrutura autoportante, sendo a base dos pés confeccionada em chapa de aço SAE1010/1020, de espessura 2,5 mm, cortada a laser e conformada em secção transversal triangular equilátera de 60mm, com alojamento preciso para coluna confeccionada em aço tubular de secção transversal elíptica de dimensões 72 x 26 e espessura de 2mm soldado a base pelo processo MIG, a coluna possui um dispositivo para a fixação confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 de espessura de 3/16" do tipo "U" soldado através do processo MIG horizontalmente na coluna, proporcionando alojamento preciso na barra portante com fixação através de fixadores do tipo allen M8x16mm, a barra portante é confeccionada em aço tubular de dimensões 80 x 40 e espessura de 2 mm, contendo suportes soldados pelo processo MIG na barra, para fixação dos assentos em perfil de chapa de aço estampada, de 3 mm de espessura, de conformação exclusiva tipo "mão francesa", totalmente fixados por meio de fixadores do tipo allen M8x16mm ao assento. Todo o conjunto possui ponteiros de acabamento confeccionadas em polipropileno bem como sapatas niveladores deslizantes. Todas as partes metálicas recebem tratamento de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, na cor prata, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 70 microns. validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos</p> <p>Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>
07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	39	R\$ 2.033,2000	R\$ 79.294,8000	29/09/2021 09:26:55	<p>Marca: TOK Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA Modelo / Versão: L3/98 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: LONGARINA 3 LUGARES com assento em concha unica estofada, com três módulos medindo individualmente no assento 560 mm largura e profundidade 470 com espessura de 130mm. Encosto medindo individualmente 560mm largura e 450mm altura espessura de 140mm. Estrutura interna metálica confeccionado em perfis de aço de diversas dimensões, soldados pelo processo MIG, em formato peça única, com matrizes especiais, e percintas elásticas fixadas através de ganchos envolta por espuma de poliuretano injetado em molde especial sobre a estrutura interna. Espuma com densidade mínima de 54 kg/m³ indeformável, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, processada com retardante de chamas levegard PP (lanxss). Revestimento do assento e encosto em material vinílico composto por policloreto de vinila 86% plastificado, 14% poliéster/ algodão (50/50%) aditivado contra raios UV. Estrutura autoportante, sendo a base dos pés confeccionada em chapa de aço SAE1010/1020, de espessura 2,5 mm, cortada a laser e conformada em secção transversal triangular equilátera de 60mm, com alojamento preciso para coluna confeccionada em aço tubular de secção transversal elíptica de dimensões 72 x 26 e espessura de 2mm soldado a base pelo processo MIG, a coluna possui um dispositivo para a fixação confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 de espessura de 3/16" do tipo "U" soldado através do processo MIG horizontalmente na coluna, proporcionando alojamento preciso na barra portante com fixação através de fixadores do tipo allen M8x16mm, a barra portante é confeccionada em aço tubular de dimensões 80 x 40 e espessura de 2 mm, contendo suportes soldados pelo processo MIG na barra, para fixação dos assentos em perfil de chapa de aço estampada, de 3 mm de espessura, de conformação exclusiva tipo "mão francesa", totalmente fixados por meio de fixadores do tipo allen M8x16mm ao assento. Todo o conjunto possui ponteiros de acabamento confeccionadas em polipropileno bem como sapatas niveladores deslizantes. Todas as partes metálicas recebem tratamento de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, na cor prata, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 70</p>

mícrons. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional Validade Proposta: 60 dias
Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 2.033,2000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.033,2000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.033,2000	29.209.847/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.033,2000	07.875.146/0001-20	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.016,0600	07.875.146/0001-20	29/09/2021 14:30:48:507
R\$ 1.700,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:31:44:813
R\$ 1.800,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:32:00:360

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/10/2021 15:12:02	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 2.033,2000. Motivo: As amostras em geral não conferem com o exigido no Edital em inúmeros fatores, a exemplo de dimensões mínimas não atendidas, materiais empregados no sistema ou mesmo inconformidade com o catálogo apresentado (longarina), conforme E-mail (72940364).
Aceite de proposta	03/12/2021 14:09:42	Aceite individual da proposta. Fornecedor: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 36.043.682/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 1.800,0000.
Habilitação de fornecedor	03/12/2021 14:10:06	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI - CNPJ/CPF: 36.043.682/0001-67

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 6 - Grupo 2 - Peça móbil

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
 (As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	52	R\$ 2.123,0000	R\$ 110.396,0000	29/09/2021 11:35:13
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: IMPÉRIA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PENINSULAR com tampo ergonômico inteiriço, com a distância diagonal entre o canto onde se forma o vértice central externo até o raio perpendicular a curvatura interna medindo aprox. 1040 mm, a profundidade é de 700 mm no lado peninsular, e 600 mm no outro lado, o modelo de corte é um arco contínuo com 260 mm de raio. Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re&#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirre&#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à &#64258;xão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração super&#64257;cial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com &#64257;ta de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de dois passa- cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A &#64257;xção do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, &#64257;xados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Dimensões 1600(700)x1200(600)x740mm. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re&#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirre&#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à &#64258;xão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração super&#64257;cial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em &#64257;ta de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A &#64257;xção painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mini&#64257;x. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna- suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a &#64257;xção de uma calha estrutural sob o tampo,</p>							

	por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, ﬁxada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: ME/EPP						
72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	52	R\$ 2.123,7000	R\$ 110.432,4000	28/09/2021 16:46:39
	Marca: Interior Fabricante: Interior Modelo / Versão: Interior Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Peninsular (1,6x1,2m) conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	52	R\$ 2.123,7100	R\$ 110.432,9200	27/09/2021 13:23:53
	Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD.MTLP Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 06 Mesa Peninsular (1,6x1,2m) MESA PENINSULAR com tampo ergonômico inteiriço, com a distância diagonal entre o canto onde se forma o vér􀆟ce central externo até o raio perpendicular a curvatura interna medindo aprox. 1040 mm, a profundidade é de 700 mm no lado peninsular, e 600 mm no outro lado, o modelo de corte é um arco con􀆡nuo com 260 mm de raio. Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Partycleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de dois passa- cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Dimensões 1600(700)x1200(600)x740mm. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,6, resistência à flexão está􀆟ca kgf/cm ² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna- suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Marca Layout Procedência Nacional Modelo: MAD.MTLP Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	52	R\$ 2.123,7100	R\$ 110.432,9200	28/09/2021 15:38:04

	Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: GENIUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PENINSULAR com tampo ergonômico inteiriço, com a distância diagonal entre o canto onde se forma o vértice central externo até o raio perpendicular a curvatura interna medindo aprox. 1040 mm, a profundidade é de 700 mm no lado peninsular, e 600 mm no outro lado, o modelo de corte é um arco contínuo com 260 mm de raio. Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem, Demais especificações conforme Edital. Porte da empresa: ME/EPP						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	52	R\$ 2.123,7100	R\$ 110.432,9200	28/09/2021 17:00:16
	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PENINSULAR Com tampo ergonômico inteiriço, com a distância diagonal entre o canto onde se forma o vértice central externo até o raio perpendicular a curvatura interna medindo aprox. 1040 mm, a profundidade é de 700 mm no lado peninsular, e 600 mm no outro lado, o modelo de corte é um arco contínuo com 260 mm de raio. Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de dois passa- cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Dimensões 1600(700)x1200(600)x740mm. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos Tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna- suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos Tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submedidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submedidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	52	R\$ 2.123,7100	R\$ 110.432,9200	29/09/2021 08:52:28
	Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Peninsular (1,6x1,2m) conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: ME/EPP						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	52	R\$ 2.123,7100	R\$ 110.432,9200	29/09/2021 08:59:59
	Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000						

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 6 – MESA PENINSULAR (1,6X1,2M) MESA PENINSULAR com tampo ergonômico inteiriço, com a distância diagonal entre o canto onde se forma o vértice central externo até o raio perpendicular a curvatura interna medindo aprox. 1040 mm, a profundidade é de 700 mm no lado peninsular, e 600 mm no outro lado, o modelo de corte é um arco com raio de 260 mm de raio. Confeccionado com chapas de parafusos de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Parafusos de madeira de média densidade), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, reversíveis; do em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de polietileno; reno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de dois passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Dimensões 1600(700)x1200(600)x740mm. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de parafusos de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Parafusos de madeira de média densidade), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, reversíveis; do em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de polietileno; reno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática; ca em epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática; ca em epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 2.123,7100	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.123,7100	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.123,7100	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.123,7100	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.123,7100	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.123,7000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.123,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.070,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:37:43:900
R\$ 2.071,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:39:36:883
R\$ 2.123,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:40:27:363
R\$ 2.073,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:40:51:620
R\$ 2.075,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:42:11:773
R\$ 2.069,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:43:17:450
R\$ 2.050,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:43:29:357
R\$ 2.049,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:43:47:947
R\$ 2.050,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:44:23:983
R\$ 2.048,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:44:34:647
R\$ 2.040,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:45:03:417
R\$ 2.047,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:45:04:137
R\$ 2.047,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:45:06:883
R\$ 2.039,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:45:16:683
R\$ 2.040,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:45:24:500

R\$ 2.038,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:45:39:893
R\$ 2.040,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:46:22:930
R\$ 2.020,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:46:33:990
R\$ 2.004,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:46:50:797
R\$ 2.005,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:47:40:963
R\$ 2.005,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:47:55:030
R\$ 2.003,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:47:56:313
R\$ 1.990,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:48:42:457
R\$ 1.991,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:48:51:740
R\$ 1.985,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:49:03:937
R\$ 1.980,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:50:16:407
R\$ 1.981,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:50:31:430
R\$ 1.970,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:50:35:203
R\$ 1.600,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:51:39:110
R\$ 1.000,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:51:47:877
R\$ 1.620,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:51:54:560
R\$ 1.236,9000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:51:55:467
R\$ 1.744,5000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:52:30:113

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.000,0000.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 7 - Grupo 2 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	29	R\$ 1.720,0000	R\$ 49.880,0000	29/09/2021 11:35:13
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: IMPÉRIA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ANGULAR Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re&#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re&#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à &#64258;exão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração super&#64257;cial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1400(600)x1400(600)740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com &#64257;ta de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A &#64257;xação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, &#64257;xados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re&#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re&#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à &#64258;exão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração super&#64257;cial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em &#64257;ta de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A &#64257;xação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mini&#64257;x. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre</p>							

pata-coluna-suporte do tampo) por meio de parafusos tipo M6, e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna removível com passagem para a fixação de calha estrutural sob o tampo, e 5 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados; sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: ME/EPP

02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	29	R\$ 1.720,8400	R\$ 49.904,3600	27/09/2021 13:23:53
<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD.MTL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 07 Mesa Angular (1,4x1,4m) Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1400(600)x1400(600)740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de parafusos tipo M6, e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna removível com passagem para a fixação de calha estrutural sob o tampo, e 5 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados; sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Marca Layout Procedência Nacional Modelo: MAD.MTL Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>							
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	29	R\$ 1.720,8400	R\$ 49.904,3600	28/09/2021 15:38:04
<p>Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: GENIUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Angular Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1400(600)x1400(600)740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. Demais especificações</p>							

									conforme Edital. Porte da empresa: ME/EPP
72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	29	R\$ 1.720,8400	R\$ 49.904,3600	28/09/2021 16:46:39		Marca: Interior Fabricante: Interior Modelo / Versão: Interior Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Angular (1,4x1,4m) conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	29	R\$ 1.720,8400	R\$ 49.904,3600	28/09/2021 17:00:16		Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ANGULAR (1,4X1,4M) Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1400(600) x 1400(600) 740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos Tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de parafusos Tipo M6, e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos Tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de parafusos Tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna removível com passagem para fiação, e 5 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados; sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)
18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	29	R\$ 1.720,8400	R\$ 49.904,3600	29/09/2021 08:52:28		Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Angular (1,4x1,4m) conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: ME/EPP
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	29	R\$ 1.720,8400	R\$ 49.904,3600	29/09/2021 08:59:59		Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 7 – MESA ANGULAR (1,4X1,4M) Tampo confeccionado com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Parơcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, reversƟdo em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estáƟca kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1400(600)x1400(600)x740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliesƟreno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Parơcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, reversƟdo em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estáƟca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliesƟreno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos Ɵpo minifix. Estruturas laterais metálicas consƟtuídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de parafusos Ɵpo M6, e uma na posição verƟcal, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos Ɵpo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de parafusos Ɵpo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submeƟdas a um prétratamento por fosfaƟzação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfaƟzação) e pintura eletrostáƟca em Ɵnta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna removível com passagem para fiação, e 5 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados; sendo todo o conjunto submeƟdo a um prétratamento por fosfaƟzação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfaƟzação) e pintura eletrostáƟca em Ɵnta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.720,8400	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.720,8400	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.720,8400	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.720,8400	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.720,8400	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.720,8400	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.720,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.719,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:40:57:843
R\$ 1.720,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:42:21:380
R\$ 1.718,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:43:26:493
R\$ 1.717,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:44:39:997
R\$ 1.700,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:45:11:913
R\$ 1.699,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:45:28:570
R\$ 1.695,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:45:34:973
R\$ 1.696,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:45:41:770
R\$ 1.700,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:46:59:293
R\$ 1.696,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:48:20:457
R\$ 1.650,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:48:52:390
R\$ 1.651,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:48:57:740
R\$ 1.645,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:49:15:807
R\$ 1.550,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:50:13:230
R\$ 1.540,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:50:23:890
R\$ 1.530,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:50:40:893
R\$ 1.531,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:50:45:257
R\$ 1.250,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:52:04:917

R\$ 1.168,7000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:52:05:403
R\$ 1.168,7000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:52:08:283
R\$ 800,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:52:09:983
R\$ 800,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:52:12:220
R\$ 1.350,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:52:14:547
R\$ 1.122,8000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:55:03:117

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 800,0000.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 8 - Grupo 2 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	21	R\$ 1.636,0000	R\$ 34.356,0000	29/09/2021 11:35:13
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: IMPÉRIA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ANGULAR Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re&#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re&#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à &#64258;exão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração super&#64257;cial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1200(600)x1200(600)740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com &#64257;ta de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A &#64257;xção tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, &#64257;xados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re&#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re&#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à &#64258;exão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração super&#64257;cial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em &#64257;ta de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A &#64257;xção painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mini&#64257;x. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de parafusos tipo M6, e uma na posição vertical, proporcionando a &#64257;xção de calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, &#64257;xada à coluna por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna removível com passagem para &#64257;ação, e 5 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados; sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: ME/EPP</p>							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA	Não	Não	21	R\$ 1.636,4900	R\$ 34.366,2900	27/09/2021 13:23:53

	ESCRITORIO LTDA							
	<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD.MTL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 08 Mesa Angular (1,2x1,2m) Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1200(600)x1200(600)740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu&#1048991;nadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão está&#1048991;ca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de parafusos &#1048991;po M6, e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de parafusos &#1048991;po M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um prétratamento por fosfa&#1048991;zação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna removível com passagem para fiação, e 5 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados; sendo todo o conjunto submetido a um prétratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Marca Layout Procedência Nacional Modelo: MAD.MTL Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>							
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	21	R\$ 1.636,4900	R\$ 34.366,2900	28/09/2021 15:38:04	
	<p>Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: GENIUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ANGULAR Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1200(600)x1200(600)740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT, Demais especificações conforme Edital. Porte da empresa: ME/EPP</p>							
72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	21	R\$ 1.636,4900	R\$ 34.366,2900	28/09/2021 16:46:39	
	<p>Marca: Interior Fabricante: Interior Modelo / Versão: Interior Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Angular (1,2x1,2m) conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE	Não	Não	21	R\$ 1.636,4900	R\$ 34.366,2900	28/09/2021 17:00:16	

MOVEIS E EQUIPAMENTOS

Marca: MILAN**Fabricante:** MILANFLEX**Modelo / Versão:** FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ANGULAR (1,2X1,2M) Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1200(600) x 1200 (600) 740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos Tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de parafusos Tipo M6, e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos Tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de parafusos Tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna removível com passagem para fiação, e 5 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados; sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	21	R\$ 1.636,4900	R\$ 34.366,2900	29/09/2021 08:52:28
	Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Angular (1,2x1,2m) conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: ME/EPP						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	21	R\$ 1.636,4900	R\$ 34.366,2900	29/09/2021 08:59:59
	Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 8 - MESA ANGULAR (1,2X1,2M) Tampo confeccionado com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,1, resistência à flexão estáƟca kgf/cm ² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1200(600)x1200(600)740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliesƟreno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo-						

prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estáƟca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliesƟreno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos Ɵpo minifix. Estruturas laterais metálicas consƟtuídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de parafusos Ɵpo M6, e uma na posição verƟcal, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos Ɵpo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de parafusos Ɵpo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submeƟdas a um prétratamento por fosfaƟzação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfaƟzação) e pintura eletrostáƟca em Ɵnta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna removível com passagem para fiação, e 5 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados; sendo todo o conjunto submeƟdo a um prétratamento por fosfaƟzação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfaƟzação) e pintura eletrostáƟca em Ɵnta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.636,4900	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.636,4900	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.636,4900	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.636,4900	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.636,4900	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.636,4900	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.636,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.635,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:41:54:133
R\$ 1.636,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:42:29:717
R\$ 1.634,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:43:37:420
R\$ 1.633,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:44:47:163
R\$ 1.600,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:45:20:470
R\$ 1.600,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:45:21:173
R\$ 1.601,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:45:32:303
R\$ 1.599,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:45:38:407
R\$ 1.598,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:45:46:687
R\$ 1.600,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:46:42:897
R\$ 1.600,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:48:40:620
R\$ 1.599,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:49:04:637
R\$ 1.590,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:49:27:543
R\$ 1.450,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:50:04:940
R\$ 1.420,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:50:34:807
R\$ 1.410,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:50:45:897
R\$ 1.411,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:50:55:740
R\$ 1.200,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:52:14:073
R\$ 1.128,4000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:52:18:133
R\$ 750,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:52:18:627
R\$ 750,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:52:21:147
R\$ 1.150,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:52:23:860
R\$ 1.261,4100	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:54:50:763

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 750,0000.
Habilitação de	27/10/2021	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA -

fornecedor 16:22:56 CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.**Item: 9 - Grupo 2 - Peça mobília**

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	28	R\$ 1.035,0000	R\$ 28.980,0000	29/09/2021 11:35:13
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: IMPÉRIA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETA Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP –Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com #64257;lme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à #64258;exão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração super#64257;cial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com #64257;ta de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 1200x600x740mm. A #64257;xação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, #64257;xados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Pannel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com #64257;lme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à #64258;exão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração super#64257;cial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em #64257;ta de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A #64257;xação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mini#64257;x. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a #64257;xação de calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, #64257;xada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem -fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: ME/EPP</p>							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	28	R\$ 1.035,1000	R\$ 28.982,8000	27/09/2021 13:23:53
<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD.MTR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 09 Mesa reta (1,2x0,6m) Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP –Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sinté#1048991;ca e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, reves#1048991;do em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e an#1048991;-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão está#1048991;ca kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de polies#1048991;reno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 1200x600x740mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Pannel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de par#1048993;culas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Par#1048991;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu#1048991;nadas e consolidadas com resina sinté#1048991;ca e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, reves#1048991;do em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e an#1048991;-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão está#1048991;ca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de polies#1048991;reno com 0,45mm de espessura mínima,</p>							

	coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos 􀆟po minifix. Estruturas laterais metálicas cons􀆟tuidas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição ver􀆟cal, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos 􀆟po M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser subme􀆟das a um pré-tratamento por fosfa􀆟zação a base de zinco (lavagem - decapagem -fosfa􀆟zação) e pintura eletrostá􀆟ca em 􀆟nta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Marca Layout Procedência Nacional Modelo: MAD.MTR Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	28	R\$ 1.035,1000	R\$ 28.982,8000	28/09/2021 15:38:04	
	Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: GENIUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETA Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP –Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT.Demais especificações conforme Edital. Porte da empresa: ME/EPP							
72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	28	R\$ 1.035,1000	R\$ 28.982,8000	28/09/2021 16:46:39	
	Marca: Interior Fabricante: Interior Modelo / Versão: Interior Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa reta (1,2x0,6m) conforme especificações do Termo de Referência Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	28	R\$ 1.035,1000	R\$ 28.982,8000	28/09/2021 17:00:16	
	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETA (1,2X0,6M) Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP –Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 1200x600x740mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos Tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre							

									pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos Tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem -fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)
18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	28	R\$ 1.035,1000	R\$ 28.982,8000	29/09/2021 08:52:28		Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa reta (1,2x0,6m) conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: ME/EPP
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	28	R\$ 1.035,1000	R\$ 28.982,8000	29/09/2021 08:59:59		Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 9 - MESA RETA (1,2X0,6M) Tampo confeccionado com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP -Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estáƟca kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliesƟreno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 1200x600x740mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estáƟca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliesƟreno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos Ɵpo minifix. Estruturas laterais metálicas consƟtuidas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição verƟcal, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos Ɵpo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submeƟdas a um pré-tratamento por fosfaƟzação a base de zinco (lavagem - decapagem -fosfaƟzação) e pintura eletrostáƟca em Ɵnta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.035,1000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.035,1000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.035,1000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.035,1000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.035,1000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.035,1000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.035,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.034,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:42:01:433
R\$ 1.035,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:42:35:217
R\$ 1.033,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:43:44:150
R\$ 1.032,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:44:52:773

R\$ 1.000,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:45:31:050
R\$ 999,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:45:49:327
R\$ 998,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:46:01:350
R\$ 999,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:47:51:037
R\$ 1.000,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:49:08:763
R\$ 990,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:49:36:807
R\$ 980,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:50:44:213
R\$ 970,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:50:51:153
R\$ 728,5000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:52:25:827
R\$ 850,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:52:27:210
R\$ 600,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:52:35:963
R\$ 740,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:52:39:687
R\$ 714,9000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:54:47:997

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 600,0000.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 10 - Grupo 2 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	16	R\$ 1.071,0000	R\$ 17.136,0000	29/09/2021 11:35:13
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: IMPÉRIA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETA Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re&#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re&#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à &#64258;exão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração super&#64257;cial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com &#64257;ta de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 1000x600x740mm. A &#64257;xação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, &#64257;xados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re&#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re&#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à &#64258;exão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração super&#64257;cial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em &#64257;ta de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A &#64257;xação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mini&#64257;x. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a &#64257;xação de calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, &#64257;xada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem -fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: ME/EPP</p>							

02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	16	R\$ 1.071,9000	R\$ 17.150,4000	27/09/2021 13:23:53
<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD.MTR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 10 Mesa Reta (1,0x0,6m) Tampo confeccionado com chapas de par&#1048993;culas de madeira de média densidade (MDP –Médium Density Par&#1048991;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu&#1048991;nadas e consolidadas com resina sinté&#1048991;ca e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revers&#1048991;do em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e an&#1048991;-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão está&#1048991;ca kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de polies&#1048991;reno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 1000x600x740mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de par&#1048993;culas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Par&#1048991;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu&#1048991;nadas e consolidadas com resina sinté&#1048991;ca e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revers&#1048991;do em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e an&#1048991;-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão está&#1048991;ca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de polies&#1048991;reno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos &#1048991;po minifix. Estruturas laterais metálicas cons&#1048991;tuidas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição ver&#1048991;cal, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos &#1048991;po M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser subme&#1048991;das a um pré-tratamento por fosfa&#1048991;zação a base de zinco (lavagem - decapagem -fosfa&#1048991;zação) e pintura eletrostá&#1048991;ca em &#1048991;nta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Marca Layout Procedência Nacional Modelo: MAD.MTR Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>							
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	16	R\$ 1.071,9000	R\$ 17.150,4000	28/09/2021 15:38:04
<p>Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: GENIUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Reta Tampo confeccionado com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP –Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. Demais especificações conforme Edital. Porte da empresa: ME/EPP</p>							
72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	16	R\$ 1.071,9000	R\$ 17.150,4000	28/09/2021 16:46:39
<p>Marca: Interior Fabricante: Interior Modelo / Versão: Interior Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Reta (1,0x0,6m) conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	16	R\$ 1.071,9000	R\$ 17.150,4000	28/09/2021 17:00:16

Marca: MILAN**Fabricante:** MILANFLEX**Modelo / Versão:** FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETA (1,0X0,6M) Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP –Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 1000x600x740mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos Tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos Tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submedidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem -fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	16	R\$ 1.071,9000	R\$ 17.150,4000	29/09/2021 08:52:28
Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Reta (1,0x0,6m) conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: ME/EPP							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	16	R\$ 1.071,9000	R\$ 17.150,4000	29/09/2021 08:59:59
Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 10 - MESA RETA (1,0X0,6M) Tampo confeccionado com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP –Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,1, resistência à flexão estáƟca kgf/cm ² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliesƟreno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 1000x600x740mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,6, resistência à flexão estáƟca kgf/cm ² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliesƟreno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos Ɵpo minifix. Estruturas laterais metálicas consƟtuidas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com							

espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos e po M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfação e pintura eletrostática em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.071,9000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.071,9000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.071,9000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.071,9000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.071,9000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.071,9000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.071,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.070,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:42:07:947
R\$ 1.071,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:42:42:343
R\$ 1.069,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:43:56:193
R\$ 1.068,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:44:59:250
R\$ 1.010,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:45:44:953
R\$ 1.011,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:45:50:800
R\$ 1.005,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:46:00:557
R\$ 1.010,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:46:12:167
R\$ 1.004,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:46:44:670
R\$ 1.005,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:47:55:390
R\$ 1.000,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:49:48:617
R\$ 900,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:50:54:323
R\$ 990,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:50:56:433
R\$ 669,6000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:52:36:920
R\$ 800,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:52:38:523
R\$ 550,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:52:48:187
R\$ 690,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:52:50:300
R\$ 604,1700	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:54:38:397

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 550,0000.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 11 - Grupo 2 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	68	R\$ 882,0000	R\$ 59.976,0000	29/09/2021 11:35:13
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: IMPÉRIA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETA Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com #64257;lme termo-prensado de melaminico com</p>							

espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à #64258;exão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração super#64257;cial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com #64257;ta de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 800x600x740mm. A #64257;xação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, #64257;xados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com #64257;lme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à #64258;exão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração super#64257;cial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em #64257;ta de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A #64257;xação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mini#64257;x. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,75mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a #64257;xação de calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 2mm, estampada e dobrada, #64257;xada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem -fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas niveladoras em formato sextavado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: ME/EPP

02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	68	R\$ 882,1300	R\$ 59.984,8400	27/09/2021 13:23:53
<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD.MTR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 11 Mesa Reta (0,8x0,6m) Tampo confeccionado com chapas de par#1048993;culas de madeira de média densidade (MDP -Médium Density Par#1048991;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu#1048991;nadas e consolidadas com resina sinté#1048991;ca e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revés#1048991;do em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e an#1048991;-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão está#1048991;ca kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de polies#1048991;reno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 800x600x740mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de par#1048993;culas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Par#1048991;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu#1048991;nadas e consolidadas com resina sinté#1048991;ca e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revés#1048991;do em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e an#1048991;-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão está#1048991;ca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de polies#1048991;reno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos #1048991;po minifix. Estruturas laterais metálicas cons#1048991;tuidas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,75mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição ver#1048991;cal, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos #1048991;po M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 2mm, estampada e dobrada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser subme#1048991;das a um pré-tratamento por fosfa#1048991;zação a base de zinco (lavagem - decapagem -fosfa#1048991;zação) e pintura eletro#1048991;ca em #1048991;nta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas niveladoras em formato sextavado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Marca Layout Procedência Nacional Modelo: MAD.MTR Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>							
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	68	R\$ 882,1300	R\$ 59.984,8400	28/09/2021 15:38:04
<p>Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: GENIUS</p>							

	<p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Reta Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP –Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 800x600x740mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Demais especificações conforme Edital.</p> <p>Porte da empresa: ME/EPP</p>						
72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	68	R\$ 882,1300	R\$ 59.984,8400	28/09/2021 16:46:39
	<p>Marca: Interior Fabricante: Interior Modelo / Versão: Interior Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Reta (0,8x0,6m) conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	68	R\$ 882,1300	R\$ 59.984,8400	28/09/2021 17:00:16
	<p>Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETA (0,8X0,6M) Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP –Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 800x600x740mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos Tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,75mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos Tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 2mm, estampada e dobrada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem -fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas niveladoras em formato sextavado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>						
18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	68	R\$ 882,1300	R\$ 59.984,8400	29/09/2021 08:52:28
	<p>Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Reta (0,8x0,6m) conforme especificações do Termo de Referência . Porte da empresa: ME/EPP</p>						
21.306.287/0001-52	TECNO2000	Não	Não	68	R\$ 882,1300	R\$ 59.984,8400	29/09/2021

INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA**Marca:** TECNO2000**Fabricante:** TECNO2000**Modelo / Versão:** BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 11 – MESA RETA (0,8X0,6M) Tampo confeccionado com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP –Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termo-estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estáƟca kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliesƟreno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 800x600x740mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estáƟca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliesƟreno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos Ɵpo minifix. Estruturas laterais metálicas consƟtuidas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,75mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição verƟcal, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos Ɵpo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 2mm, estampada e dobrada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submeƟdas a um pré-tratamento por fosfaƟzação a base de zinco (lavagem - decapagem -fosfaƟzação) e pintura eletrostáƟca em Ɵnta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas niveladoras em formato sextavado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 882,1300	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 882,1300	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 882,1300	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 882,1300	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 882,1300	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 882,1300	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 882,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 881,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:42:15:153
R\$ 882,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:42:48:753
R\$ 880,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:44:12:020
R\$ 879,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:45:05:463
R\$ 870,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:45:56:967
R\$ 880,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:45:57:757
R\$ 875,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:46:22:260
R\$ 869,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:46:49:870
R\$ 870,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:49:16:540
R\$ 860,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:49:56:887
R\$ 850,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:51:03:513
R\$ 855,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:51:04:533
R\$ 845,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:51:10:297
R\$ 613,8000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:52:48:890
R\$ 750,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:52:49:587
R\$ 480,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:53:01:927
R\$ 620,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:53:09:353
R\$ 535,5000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:54:36:047

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 480,0000.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 12 - Grupo 2 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	110	R\$ 1.894,0000	R\$ 208.340,0000	29/09/2021 11:35:13
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: IMPÉRIA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ALTO Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re&#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re&#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à &#64258;exão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração super&#64257;cial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com &#64257;ta de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões: 1600x800x500mm. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re&#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re&#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à &#64258;exão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração super&#64257;cial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com &#64257;ta de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e &#64257;xação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é &#64257;xada por 5 parafusos &#64257;xados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A &#64257;xação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira &#64257;xa, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re&#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re&#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à &#64258;exão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração super&#64257;cial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com &#64257;ta de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em &#64257;ta de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini&#64257;x. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis d</p> <p>Porte da empresa: ME/EPP</p>							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	110	R\$ 1.894,4300	R\$ 208.387,3000	27/09/2021 13:23:53
<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD.AA2P Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 12 Armário Alto Tampo superior confeccionado com chapas de par&#1048993;culas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Par&#1048991;cleboard),</p>							

selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu􀆟nadas e consolidadas com resina sinté􀆟ca e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revés􀆟do em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e an􀆟-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão está􀆟ca kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de polies􀆟reno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões: 1600x800x500mm. Portas confeccionadas com chapas de par􀆡culas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Par􀆟cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu􀆟nadas e consolidadas com resina sinté􀆟ca e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revés􀆟do em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e an􀆟-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão está􀆟ca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de polies􀆟reno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno ú􀆟l evitando acidentes por não ter cantos vivos, permi􀆟ndo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plás􀆟ca. A porta esquerda é automa􀆟camente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permi􀆟ndo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores 􀆟po "alça", injetados em zamak com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de par􀆡culas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Par􀆟cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu􀆟nadas e consolidadas com resina sinté􀆟ca e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revés􀆟do em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e an􀆟-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão está􀆟ca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de polies􀆟reno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de polies􀆟reno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura ú􀆟l do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos 􀆟po minifix. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm con􀆟nuo dobrado, subme􀆟do a um pré-tratamento por fosfa􀆟zação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfa􀆟zação) e Pintura eletrostá􀆟ca em 􀆟nta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 s

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	110	R\$ 1.894,4300	R\$ 208.387,3000	28/09/2021 15:38:04
<p>Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: GENIUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ALTO Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões: 1600x800x500mm. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-foscoe anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Demais especificações conforme Edital. Porte da empresa: ME/EPP</p>							
72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	110	R\$ 1.894,4300	R\$ 208.387,3000	28/09/2021 16:46:39
<p>Marca: Interior Fabricante: Interior Modelo / Versão: Interior</p>							

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	110	R\$ 1.894,4300	R\$ 208.387,3000	28/09/2021 17:00:16
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ALTO Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões: 1600x800x500mm. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores Tipo "alça", injetados em zamak com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos Tipo minifix. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em Tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário), nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	110	R\$ 1.894,4300	R\$ 208.387,3000	29/09/2021 08:52:28
Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: ME/EPP							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	110	R\$ 1.894,4300	R\$ 208.387,3000	29/09/2021 08:59:59
Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 12 - ARMÁRIO ALTO Tampo superior confeccionado com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3.1, resistência à flexão estáƟca kgf/cm ² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e							

NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliesƟreno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões: 1600x800x500mm. Portas confeccionadas com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estáƟca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliesƟreno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno úƟl evitando acidentes por não ter cantos vivos, permiƟndo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plásƟca. A porta esquerda é automaƟcamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permiƟndo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores Ɵpo "alça", injetados em zamak com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estáƟca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliesƟreno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliesƟreno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura úƟl do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos Ɵpo minifix. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm conƟnuo dobrado, submeƟdo a um pré-tratamento por fosfaƟzação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfaƟzação) e Pintura eletrostáƟca em Ɵnta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas arƟculáveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armár

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.894,4300	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.894,4300	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.894,4300	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.894,4300	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.894,4300	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.894,4300	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.894,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.893,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:42:22:270
R\$ 1.894,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:42:56:170
R\$ 1.892,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:44:21:563
R\$ 1.891,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:45:10:903
R\$ 1.892,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:46:04:047
R\$ 1.880,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:46:13:107
R\$ 1.885,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:46:19:787
R\$ 1.875,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:46:35:417
R\$ 1.874,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:46:54:480
R\$ 1.800,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:48:12:630
R\$ 1.790,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:49:06:887
R\$ 1.780,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:49:17:230
R\$ 1.781,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:49:25:803
R\$ 1.700,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:49:47:257
R\$ 1.695,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:50:04:563
R\$ 1.694,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:50:15:670
R\$ 1.690,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:51:17:003
R\$ 1.690,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:51:17:697
R\$ 1.340,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:53:04:203
R\$ 1.652,3000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:53:07:287
R\$ 800,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:53:10:520

R\$ 1.535,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:53:31:497
R\$ 1.164,6200	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:54:20:003

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 800,0000.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 13 - Grupo 2 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	184	R\$ 969,0000	R\$ 178.296,0000	29/09/2021 11:35:13
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: IMPÉRIA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re&#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e antirre&#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à &#64258;exão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração super&#64257;cial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com &#64257;ta de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re&#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e antirre&#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à &#64258;exão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração super&#64257;cial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com &#64257;ta de poliestireno com 2mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e &#64257;xação lateral com calço de 5mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é &#64257;xada por 5 parafusos &#64257;xados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80x50x1,2mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A &#64257;xação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re&#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e antirre&#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à &#64258;exão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração super&#64257;cial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com &#64257;ta de poliestireno com 2mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em &#64257;ta de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini&#64257;x. Dimensões 800x500x740mm. Rodapé retangular fechado confeccionado em tubo de aço de 50x20x1,2mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso Porte da empresa: ME/EPP</p>							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA	Não	Não	184	R\$ 969,7700	R\$ 178.437,6800	27/09/2021 13:23:53

	ESCRITORIO LTDA						
	<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD.AB2P Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 13 Armário Baixo Tampo superior confeccionado com chapas de par&#1048993;culas de madeira de média densidade(MDP – Médium Density Par&#1048991;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu&#1048991;nadas e consolidadas com resina sinté&#1048991;ca e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, reves&#1048991;do em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e an&#1048991;rreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão está&#1048991;ca kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de polies&#1048991;reno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de par&#1048993;culas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Par&#1048991;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu&#1048991;nadas e consolidadas com resina sinté&#1048991;ca e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, reves&#1048991;do em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e an&#1048991;rreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão está&#1048991;ca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de polies&#1048991;reno com 2mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento níquelado e fixação lateral com calço de 5mm altura, aumentando o espaço interno ú&#1048991;l evitando acidentes por não ter cantos vivos, permi&#1048991;ndo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com ravamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plás&#1048991;ca. A porta esquerda é automa&#1048991;camente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80x50x1,2mm, permi&#1048991;ndo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores &#1048991;po "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com chapas de par&#1048993;culas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Par&#1048991;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu&#1048991;nadas e consolidadas com resina sinté&#1048991;ca e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, reves&#1048991;do em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e an&#1048991;rreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão está&#1048991;ca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de polies&#1048991;reno com 2mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de polies&#1048991;reno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura ú&#1048991;l do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos &#1048991;po minifix. Dimensões 800x500x740mm. Rodapé retangular fechado confeccionado em tubo de aço de 50x20x1,2mm con&#1048993;nuo dobrado, subme&#1048991;do a um pré-tratamento por fosfa&#1048991;zação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfa&#1048991;zação) e pintura eletrostá&#1048991;ca em &#1048991;nta epóxi em pó poliéster, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas ar&#1048991;cu</p> <p>Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>						
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	184	R\$ 969,7700	R\$ 178.437,6800	28/09/2021 15:38:04
	<p>Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: GENIUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO Tampo superior confeccionado com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminicos com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17 Demais especificações conforme Edital.</p> <p>Porte da empresa: ME/EPP</p>						
72.602.055/0001-82	INTERIOR	Não	Não	184	R\$ 969,7700	R\$ 178.437,6800	28/09/2021

	INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA						16:46:39
	Marca: Interior Fabricante: Interior Modelo / Versão: Interior Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	184	R\$ 969,7700	R\$ 178.437,6800	28/09/2021 17:00:16
	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80x50x1,2mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores Tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos Tipo minifix. Dimensões 800x500x740mm. Rodapé retangular fechado confeccionado em tubo de aço de 50x20x1,2mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta epóxi em pó poliéster, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento autoajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	184	R\$ 969,7700	R\$ 178.437,6800	29/09/2021 08:52:28
	Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo conforme especificações do Termo de Referência . Porte da empresa: ME/EPP						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	184	R\$ 969,7700	R\$ 178.437,6800	29/09/2021 08:59:59
	Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000						

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 13 – ARMÁRIO BAIXO Tampo superior confeccionado com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟrreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estáƟca kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliesƟreno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟrreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estáƟca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliesƟreno com 2mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5mm altura, aumentando o espaço interno úƟl evitando acidentes por não ter cantos vivos, permiƟndo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plásƟca. A porta esquerda é automaƟcamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80x50x1,2mm, permiƟndo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores Ɵpo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟrreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estáƟca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliesƟreno com 2mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliesƟreno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura úƟl do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos Ɵpo minifix. Dimensões 800x500x740mm. Rodapé retangular fechado confeccionado em tubo de aço de 50x20x1,2mm conơnuo dobrado, submeƟdo a um pré-tratamento por fosfaƟzação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfaƟzação) e pintura eletrostáƟca em Ɵnta epóxi em pó poliéster, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas arƟculáveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 969,7700	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 969,7700	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 969,7700	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 969,7700	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 969,7700	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 969,7700	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 969,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 968,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:42:29:313
R\$ 969,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:43:03:003
R\$ 967,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:44:42:597
R\$ 966,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:45:15:747
R\$ 967,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:46:11:740
R\$ 960,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:46:23:600
R\$ 961,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:46:53:663
R\$ 959,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:47:00:703
R\$ 940,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:48:21:850
R\$ 941,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:49:30:383
R\$ 900,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:49:32:570
R\$ 899,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:49:53:123
R\$ 790,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:53:13:753
R\$ 500,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:53:19:680

R\$ 830,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:53:41:363
R\$ 632,8000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:53:48:430

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 500,0000.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 14 - Grupo 2 - Peça móvel

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	3	R\$ 2.539,0000	R\$ 7.617,0000	29/09/2021 11:35:13
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: IMPÉRIA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DE REUNIÃO Tampo inteiriço, com formato retangular ou oval, confeccionado com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi- fosco, e anti-re#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à &#64258;exão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração super&#64257;cial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 2500x1100x740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com &#64257;ta de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. A &#64257;xação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, &#64257;xados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à &#64258;exão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração super&#64257;cial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em &#64257;ta de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A &#64257;xação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mini&#64257;x. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a &#64257;xação de calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, &#64257;xada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: ME/EPP</p>							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	3	R\$ 2.539,1200	R\$ 7.617,3600	27/09/2021 13:23:53
<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD.MRO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 14 Mesa de Reunião (2,5 x 1,1m) Tampo inteiriço, com formato retangular ou oval, confeccionado com chapas de par&#1048993;culas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Par&#1048991;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu&#1048991;nadas e consolidadas com resina sint&#1048991;ca e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, reves&#1048991;do em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco e an&#1048991;-reflexo. As chapas possuem densidade mínima</p>							

	<p>de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 – Terminologia, NBR 14810 – Requisitos e NBR 14810 – Métodos de ensaio. Dimensões 2500x1100x740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de polies#1048991;reno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna ver#1048991;cal da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de par#1048993;culas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Par#1048991;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu#1048991;nadas e consolidadas com resina sinté#1048991;ca e termo-estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revés#1048991;do em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e an#1048991;-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 – Terminologia, NBR 14810 – Requisitos e NBR 14810 – Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de polies#1048991;reno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos #1048991;po minifix. Estruturas laterais metálicas cons#1048991;tuidas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição ver#1048991;cal, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos #1048991;po M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser subme#1048991;das a um pré-tratamento por fosfa#1048991;zação a base de zinco (lavagem – decapagem Marca Layout Procedência Nacional Modelo: MAD.MRO</p> <p>Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>						
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	3	R\$ 2.539,1200	R\$ 7.617,3600	28/09/2021 15:38:04
<p>Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: GENIUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REUNIÃO Tampo inteiriço, com formato retangular ou oval, confeccionado com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 – Terminologia, NBR 14810 – Requisitos e NBR 14810 – Métodos de ensaio. Dimensões 2500x1100x740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexoDemais especificações conforme Edital.</p> <p>Porte da empresa: ME/EPP</p>							
72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	3	R\$ 2.539,1200	R\$ 7.617,3600	28/09/2021 16:46:39
<p>Marca: Interior Fabricante: Interior Modelo / Versão: Interior Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa de Reunião (2,5 x 1,1m) conforme especificações do Termo de Referência.</p> <p>Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	3	R\$ 2.539,1200	R\$ 7.617,3600	28/09/2021 17:00:16
<p>Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DE REUNIÃO (2,5 X 1,1M) Tampo inteiriço, com formato retangular ou oval, confeccionado com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Par#1048991;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e anti-reflexo. As</p>							

chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 – Terminologia, NBR 14810 – Requisitos e NBR 14810 – Métodos de ensaio. Dimensões 2500x1100x740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 – Terminologia, NBR 14810 – Requisitos e NBR 14810 – Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos Tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos Tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submedidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	3	R\$ 2.539,1200	R\$ 7.617,3600	29/09/2021 08:52:28
<p>Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa de Reunião (2,5 x 1,1m) conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: ME/EPP</p>							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	3	R\$ 2.539,1200	R\$ 7.617,3600	29/09/2021 08:59:59
<p>Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 14 – MESA DE REUNIÃO (2,5 X 1,1M) Tampo inteiriço, com formato retangular ou oval, confeccionado com chapas de par&#417;culas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Par&#415;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu&#415;nadas e consolidadas com resina sinté&#415;ca e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, reves&#415;do em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e an&#415;-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão está&#415;ca kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 – Terminologia, NBR 14810 – Requisitos e NBR 14810 – Métodos de ensaio. Dimensões 2500x1100x740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de polies&#415;reno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna ver&#415;cal da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de par&#417;culas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Par&#415;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu&#415;nadas e consolidadas com resina sinté&#415;ca e termo-estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, reves&#415;do em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e an&#415;-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão está&#415;ca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 – Terminologia, NBR 14810 – Requisitos e NBR 14810 – Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de polies&#415;reno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos &#415;po minifix. Estruturas laterais metálicas cons&#415;tuídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição ver&#415;cal, proporcionando a fixação de calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos &#415;po M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser subme&#415;das a um pré-tratamento por fosfa&#415;zação a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfa&#415;zação) e</p>							

pintura eletrostática;ca em ;nta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 2.539,1200	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.539,1200	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.539,1200	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.539,1200	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.539,1200	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.539,1200	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.539,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.538,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:42:35:907
R\$ 2.539,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:43:07:473
R\$ 2.537,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:47:10:887
R\$ 2.536,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:48:04:077
R\$ 2.500,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:49:01:627
R\$ 2.501,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:49:40:223
R\$ 1.968,5000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:52:00:520
R\$ 2.300,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:53:24:303
R\$ 1.200,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:53:37:590
R\$ 1.960,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:53:57:213
R\$ 1.547,4600	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:54:42:120

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.200,0000.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 15 - Grupo 2 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	1	R\$ 2.270,0000	R\$ 2.270,0000	29/09/2021 11:35:13
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: IMPÉRIA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DE REUNIÃO REDONDA com tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP -Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com #64257;lme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à #64258;exão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração super#64257;cial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1600x740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com #64257;ta de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. A #64257;xação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, #64257;xados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25 x 1,5mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: ME/EPP</p>							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS	Não	Não	1	R\$ 2.270,1600	R\$ 2.270,1600	27/09/2021

	PARA ESCRITORIO LTDA							13:23:53
	<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD.MRRD Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 15 Mesa de Reunião Redonda (1,6m de diâmetro) MESA DE REUNIÃO REDONDA com tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP -Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revers&#1048991;do em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão está&#1048991;ca kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1600x740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de polies&#1048991;reno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Estrutura inteira com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25 x 1,5mm, sendo todo o conjunto subme&#1048991;do a um pré-tratamento por fosfa&#1048991;zação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfa&#1048991;zação) e pintura eletrostá&#1048991;ca em &#1048991;nta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Marca Layout Procedência Nacional Modelo: MAD.MRRD Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>							
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	1	R\$ 2.270,1600	R\$ 2.270,1600	28/09/2021	15:38:04
	<p>Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: GENIUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DE REUNIÃO REDONDA com tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP -Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1600x740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNTDemais especificações conforme Edital. Porte da empresa: ME/EPP</p>							
72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	1	R\$ 2.270,1600	R\$ 2.270,1600	28/09/2021	16:46:39
	<p>Marca: Interior Fabricante: Interior Modelo / Versão: Interior Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa de Reunião Redonda (1,6m de diâmetro) conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	1	R\$ 2.270,1600	R\$ 2.270,1600	28/09/2021	17:00:16
	<p>Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DE REUNIÃO REDONDA Com tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP -Médium Density Par&#415;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1600x740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Estrutura inteira com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25 x 1,5mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e</p>							

		pintura eletrostática em Tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)					
18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	1	R\$ 2.270,1600	R\$ 2.270,1600	29/09/2021 08:52:28
Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa de Reunião Redonda (1,6m de diâmetro) conforme especificações do Termo de Referência Porte da empresa: ME/EPP							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	1	R\$ 2.270,1600	R\$ 2.270,1600	29/09/2021 08:59:59
Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 15 - MESA DE REUNIÃO REDONDA (1,6M DE DIÂMETRO) MESA DE REUNIÃO REDONDA com tampo confeccionado com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP -Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estáƟca kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1600x740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliesƟreno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Estrutura inteira com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25 x 1,5mm, sendo todo o conjunto submeƟdo a um pré-tratamento por fosfaƟzação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfaƟzação) e pintura eletrostáƟca em Ɵnta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 2.270,1600	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.270,1600	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.270,1600	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.270,1600	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.270,1600	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.270,1600	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.270,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 2.250,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:38:30:350
R\$ 2.251,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:41:33:047
R\$ 2.251,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:41:41:060
R\$ 2.269,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:42:42:003
R\$ 2.200,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:43:14:920
R\$ 2.268,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:43:15:973
R\$ 2.251,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:43:24:503
R\$ 2.199,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:45:27:893
R\$ 2.200,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:46:24:180
R\$ 2.200,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:47:11:860
R\$ 2.190,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:47:13:023
R\$ 2.189,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:47:21:603
R\$ 2.188,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:48:09:233
R\$ 2.170,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:49:12:393
R\$ 2.166,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:49:23:133
R\$ 2.167,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:49:46:600
R\$ 1.078,8000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:52:09:500
R\$ 1.900,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:53:35:520
R\$ 700,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:53:42:880
R\$ 1.081,7100	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:54:44:507

R\$ 1.300,0000

32.126.893/0001-02

29/09/2021 14:56:12:937

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 700,0000.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.**Item: 16 - Grupo 2 - Peça mobília**

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	7	R\$ 1.088,0000	R\$ 7.616,0000	27/09/2021 13:23:53
<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD.MRRD Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 16 Mesa de Reunião Redonda (1,2m de diâmetro) MESA DE REUNIÃO REDONDA com tampo confeccionado com chapas de par&#1048993;culas de madeira de média densidade (MDP -Médium Density Par&#1048991;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu&#1048991;nadas e consolidadas com resina sinté&#1048991;ca e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, reve&#1048991;do em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e an&#1048991;-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão está&#1048991;ca kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1200x740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de polies&#1048991;reno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25 x 1,5mm, sendo todo o conjunto subme&#1048991;do a um pré-tratamento por fosfa&#1048991;zação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfa&#1048991;zação) e pintura eletrostá&#1048991;ca em &#1048991;nta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Marca Layout Procedência Nacional Modelo: MAD.MRRD Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>							
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	7	R\$ 1.088,0000	R\$ 7.616,0000	28/09/2021 15:38:04
<p>Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: GENIUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DE REUNIÃO REDONDA tampo confeccionado com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP -Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu&#415;nadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1200x740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, Demais especificações conforme Edital. Porte da empresa: ME/EPP</p>							
72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	7	R\$ 1.088,0000	R\$ 7.616,0000	28/09/2021 16:46:39
<p>Marca: Interior Fabricante: Interior</p>							

	Modelo / Versão: Interior Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa de Reunião Redonda (1,2m de diâmetro) conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	7	R\$ 1.088,0000	R\$ 7.616,0000	28/09/2021 17:00:16
	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DE REUNIÃO REDONDA Com tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP –Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1200x740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25 x 1,5mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	7	R\$ 1.088,0000	R\$ 7.616,0000	29/09/2021 08:52:28
	Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa de Reunião Redonda (1,2m de diâmetro) conforme especificações do Termo de Referência Porte da empresa: ME/EPP						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	7	R\$ 1.088,0000	R\$ 7.616,0000	29/09/2021 08:59:59
	Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos.ITEM 16 – MESA DE REUNIÃO REDONDA (1,2M DE DIÂMETRO) MESA DE REUNIÃO REDONDA com tampo confeccionado com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP –Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,1, resistência à flexão estáƟca kgf/cm ² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1200x740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliesƟreno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25 x 1,5mm, sendo todo o conjunto submeƟdo a um pré-tratamento por fosfaƟzação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfaƟzação) e pintura eletrostáƟca em Ɵnta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	7	R\$ 1.088,0000	R\$ 7.616,0000	29/09/2021 11:35:13
	Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: IMPÉRIA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DE REUNIÃO REDONDA com tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP –Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reﬂrestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com ﬁme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reﬂexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,1, resistência à						

ﬂexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superﬁcial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Dimensões 1200x740mm. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com ﬁta de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. A ﬁxação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, ﬁxados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25 x 1,5mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.088,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.088,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.088,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.088,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.088,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.088,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.088,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.087,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:43:27:217
R\$ 1.086,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:47:31:163
R\$ 1.000,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:47:34:210
R\$ 1.001,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:48:11:697
R\$ 999,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:48:15:113
R\$ 1.044,7000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:49:24:147
R\$ 1.000,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:49:51:410
R\$ 650,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:53:53:740
R\$ 745,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:54:26:317
R\$ 893,2800	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:55:13:873

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 650,0000.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 17 - Grupo 2 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	232	R\$ 1.608,0000	R\$ 373.056,0000	29/09/2021 11:35:13
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: QUADRATTO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO para acoplamento de tampos e de&#64257;nição de ambientes. Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com dutos horizontais para passagem de &#64257;ação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de &#64257;ação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, &#64257;xado a 605mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de</p>							

ção quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, e xado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos ou superfícies de trabalho. Placas em MDP 15mm, com tres paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75mm, e a 3ª placa, com altura variável, vai até o nível da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superfcial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Dimensões 600x70x1100mm. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: ME/EPP

02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	232	R\$ 1.608,1600	R\$ 373.093,1200	27/09/2021 13:23:53
<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD.DVA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 17 Painel Divisório de 60cm PAINEL DIVISÓRIO para acoplamento de tampos e definição de ambientes. Estrutura com a parte inferior consída por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos ou superfícies de trabalho. Placas em MDP 15mm, com tres paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75mm, fixada na altura de 670mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Dimensões 600x70x1100mm. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Marca Layout Procedência Nacional Modelo: MAD.DVA</p> <p>Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>							
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE	Sim	Sim	232	R\$ 1.608,1600	R\$ 373.093,1200	28/09/2021 15:38:04

	MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI						
	<p>Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: CONECTA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO para acoplamento de tampos e definição de ambientes. Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, Demais especificações conforme Edital. Porte da empresa: ME/EPP</p>						
72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	232	R\$ 1.608,1600	R\$ 373.093,1200	28/09/2021 16:46:39
	<p>Marca: Interior Fabricante: Interior Modelo / Versão: Interior Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Painel Divisório de 60cm, conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	232	R\$ 1.608,1600	R\$ 373.093,1200	28/09/2021 17:00:16
	<p>Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO Para acoplamento de tampos e definição de ambientes. Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos ou superfícies de trabalho. Placas em MDP 15mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75mm, fixada na altura de 670mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm , com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Par&#415;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Dimensões 600x70x1100mm. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais</p>						

	desníveis de piso. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	232	R\$ 1.608,1600	R\$ 373.093,1200	29/09/2021 08:52:28
Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Painel Divisório de 60cm conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: ME/EPP							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	232	R\$ 1.608,1600	R\$ 373.093,1200	29/09/2021 08:59:59
Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 17 – PAINEL DIVISÓRIO DE 60CM PAINEL DIVISÓRIO para acoplamento de tampos e definição de ambientes. Estrutura com a parte inferior consƟtuida por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de disposiƟvo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento verƟcal e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com disposiƟvo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil reƟrada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas caracterísƟcas, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de disposiƟvo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento verƟcal e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna verƟcal em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos ou superİcies de trabalho. Placas em MDP 15mm, com tres paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75mm, fixada na altura de 670mm do piso, para permiƟr que sejam reƟradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superİcie de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm , com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termoestabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revésƟdo em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estáƟca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliesƟreno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com disposiƟvo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil reƟrada e colocação por saque frontal. Dimensões 600x70x1100mm. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, sendo os vérƟces arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é submeƟdo a um pré-tratamento por fosfaƟzação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfaƟzação) e pintura eletrostáƟca em Ɵnta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.608,1600	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.608,1600	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.608,1600	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.608,1600	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.608,1600	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.608,1600	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.608,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.500,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:40:25:230
R\$ 1.501,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:41:18:820
R\$ 1.501,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:43:32:543
R\$ 1.607,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:43:35:470

R\$ 1.300,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:44:40:717
R\$ 1.301,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:46:33:003
R\$ 1.299,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:47:07:550
R\$ 1.290,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:47:23:073
R\$ 1.150,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:47:36:247
R\$ 1.140,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:47:44:863
R\$ 1.164,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:47:51:947
R\$ 1.125,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:48:02:083
R\$ 1.126,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:48:17:170
R\$ 1.124,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:48:22:267
R\$ 1.200,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:48:59:400
R\$ 1.120,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:49:33:253
R\$ 1.100,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:49:35:373
R\$ 1.101,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:49:57:273
R\$ 1.030,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:50:19:727
R\$ 666,5000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:52:35:397
R\$ 1.004,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:52:37:460
R\$ 1.100,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:53:50:650
R\$ 382,5000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:54:03:313
R\$ 850,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:54:10:143

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 850,0000.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 18 - Grupo 2 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	58	R\$ 1.684,0000	R\$ 97.672,0000	29/09/2021 11:35:13
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: QUADRATTO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO para acoplamento de tampos e de#64257;nição de ambientes. Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com dutos horizontais para passagem de &#64257;ação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de &#64257;ação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, &#64257;xado a 605mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de per&#64257;l "U" enrijecido, &#64257;xado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para &#64257;xado de mãos francesas que sustentam tampos ou superfícies de trabalho. Placas em MDP 15mm, com tres paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75mm, &#64257;xada na altura de 670mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que &#64257;cam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm , com altura variável, vai até o &#64257;nal da divisória. As placas inferiores</p>							

e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com #64257;lme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à #64258;exão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração super#64257;cial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em #64257;ta de poliéstereno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Dimensões 700x70x1100mm. Acabamentos laterais e superiores da divisória em per#64257;l de alumínio extrudado, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: ME/EPP

02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	58	R\$ 1.684,1600	R\$ 97.681,2800	27/09/2021 13:23:53
--------------------	------------------------------------	-----	-----	----	----------------	-----------------	---------------------

Marca: Layout

Fabricante: Layout

Modelo / Versão: MAD.DVA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 18 Painel Divisório de 70cm PAINEL DIVISÓRIO para acoplamento de tampos e definição de ambientes. Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos ou superfícies de trabalho. Placas em MDP 15mm, com tres paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75mm, fixada na altura de 670mm do piso, para permitir que sejam re#1048991;radas as placas que ficam abaixo e acima do nível da super#1048880;cie de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para a variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de par#1048993;culas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu#1048991;nadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão está#1048991;ca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de polies#1048991;renos com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com disposi#1048991;vo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Dimensões 700x70x1100mm. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é subme#1048991;do a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfa#1048991;zação) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Marca Layout Procedência Nacional Modelo: MAD.DVA

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	58	R\$ 1.684,1600	R\$ 97.681,2800	28/09/2021 15:38:04
--------------------	---	-----	-----	----	----------------	-----------------	---------------------

Marca: FORTLINE

Fabricante: FORTLINE

Modelo / Versão: CONECTA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO para acoplamento de tampos e definição de ambientes. Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando

									maior estabilidade ao conjunto. Demais especificações conforme Edital. Porte da empresa: ME/EPP
72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	58	R\$ 1.684,1600	R\$ 97.681,2800	28/09/2021 16:46:39		Marca: Interior Fabricante: Interior Modelo / Versão: Interior Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Pannel Divisório de 70cm conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	58	R\$ 1.684,1600	R\$ 97.681,2800	28/09/2021 17:00:16		Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO Para acoplamento de tampos e definição de ambientes. Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocaldas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos ou superfícies de trabalho. Placas em MDP 15mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75mm, fixada na altura de 670mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm, com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Dimensões 700x70x1100mm. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, sendo os vértices arrematados com ponteiras de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)
18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	58	R\$ 1.684,1600	R\$ 97.681,2800	29/09/2021 08:52:28		Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Pannel Divisório de 70cm conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: ME/EPP
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	58	R\$ 1.684,1600	R\$ 97.681,2800	29/09/2021 08:59:59		Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos.

ITEM 18 - PAINEL DIVISÓRIO DE 70CM PAINEL DIVISÓRIO para acoplamento de tampas e definição de ambientes. Estrutura com a parte inferior consƟtuída por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de disposiƟvo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento verƟcal e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas caracterísƟcas, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de disposiƟvo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento verƟcal e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna verƟcal em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampas ou superİcies de trabalho. Placas em MDP 15mm, com tres paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75mm, fixada na altura de 670mm do piso, para permiƟr que sejam reƟradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superİcie de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm , com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintéƟca e termoestabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estáƟca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliesƟreno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com disposiƟvo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil reƟrada e colocação por saque frontal. Dimensões 700x70x1100mm. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, sendo os vérƟces arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é submeƟdo a um pré-tratamento por fosfaƟzação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfaƟzação) e pintura eletroƟca em Ɵnta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.684,1600	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.684,1600	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.684,1600	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.684,1600	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.684,1600	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.684,1600	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.684,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.683,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:43:42:293
R\$ 1.600,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:47:14:433
R\$ 1.590,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:47:57:420
R\$ 1.500,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:48:15:950
R\$ 1.501,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:48:23:707
R\$ 1.499,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:48:28:147
R\$ 1.520,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:48:48:460
R\$ 1.490,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:49:44:703
R\$ 1.491,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:50:02:960
R\$ 1.200,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:50:34:127
R\$ 1.290,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:51:09:310
R\$ 737,8000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:52:44:937
R\$ 1.151,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:52:53:677
R\$ 950,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:54:18:480
R\$ 1.300,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:54:35:113
R\$ 1.270,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:54:51:337
R\$ 603,9000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:55:20:587

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 950,0000.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 19 - Grupo 2 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	66	R\$ 1.926,0000	R\$ 127.116,0000	29/09/2021 11:35:13
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: QUADRATTO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO para acoplamento de tampos e de#64257;nição de ambientes. Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com dutos horizontais para passagem de &#64257;ação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de &#64257;ação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, &#64257;xado a 605mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de per&#64257;l "U" enrijecido, &#64257;xado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para &#64257;xção de mãos francesas que sustentam tampos ou superfícies de trabalho. Placas em MDP 15mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75mm, &#64257;xada na altura de 670mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que &#64257;cam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm , com altura variável, vai até o &#64257;nal da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re&#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re&#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 75 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à &#64258;exão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração super&#64257;cial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em &#64257;ta de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Dimensões 800x70x1100mm. Acabamentos laterais e superiores da divisória em per&#64257;l de alumínio extrudado, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: ME/EPP</p>							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	66	R\$ 1.926,1600	R\$ 127.126,5600	27/09/2021 13:23:53
<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD.DVA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 19 Painel Divisório de 80cm PAINEL DIVISÓRIO para acoplamento de tampos e definição de ambientes. Estrutura coma parte inferior constituída por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura</p>							

intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tempo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos ou super#1048880;cies de trabalho. Placas em MDP 15mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75mm, fixada na altura de 670mm do piso, para permi#1048991;r que sejam re#1048991;radas as placas que ficam abaixo e acima do nível da super#1048880;cie de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm , com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de par#1048993;culas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Par#1048991;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu#1048991;nadas e consolidadas com resina sinté#1048991;ca e termoestabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, reves#1048991;do em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e an#1048991;-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão está#1048991;ca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de polies#1048991;reno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com disposi#1048991;vo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil re#1048991;rada e colocação por saque frontal. Dimensões 800x70x1100mm. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, sendo os vér#1048991;ces arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é subme#1048991;do a um pré-tratamento por fosfa#1048991;zação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfa#1048991;zação) e pintura eletrostá#1048991;ca em #1048991;nta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Marca Layout Procedência Nacional Modelo: MAD.DVA

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	66	R\$ 1.926,1600	R\$ 127.126,5600	28/09/2021 15:38:04
<p>Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: CONECTA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO para acoplamento de tampos e definição de ambientes. Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil re#1048991;rada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas caracterís#1048991;cas, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tempo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos ou super#1048991;cies de trabalho. Demais especificações conforme Edital. Porte da empresa: ME/EPP</p>							
72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	66	R\$ 1.926,1600	R\$ 127.126,5600	28/09/2021 16:46:39
<p>Marca: Interior Fabricante: Interior Modelo / Versão: Interior Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Painel Divisório de 80cm conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	66	R\$ 1.926,1600	R\$ 127.126,5600	28/09/2021 17:00:16
<p>Marca: MILAN</p>							

Fabricante: MILANFLEX**Modelo / Versão:** FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO Para acoplamento de tampos e definição de ambientes. Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos ou superfícies de trabalho. Placas em MDP 15mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75mm, fixada na altura de 670mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm, com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Dimensões 800x70x1100mm. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	66	R\$ 1.926,1600	R\$ 127.126,5600	29/09/2021 08:52:28
Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Painel Divisório de 80cm conforme especificações do Termo de Referência Porte da empresa: ME/EPP							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	66	R\$ 1.926,1600	R\$ 127.126,5600	29/09/2021 08:59:59
Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 19 - PAINEL DIVISÓRIO DE 80CM PAINEL DIVISÓRIO para acoplamento de tampos e definição de ambientes. Estrutura com a parte inferior consƟtuída por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositƟvo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento verƟcal e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com disposiƟvo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil reƟrada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas caracterísƟcas, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de disposiƟvo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento verƟcal e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna verƟcas e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna verƟcas em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos ou superƟcies de trabalho. Placas em MDP 15mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75mm, fixada na altura de 670mm do piso, para permiƟr que sejam reƟradas							

as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfcie de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm, com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Parcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, reverso em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliéstereno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com disposiçãovo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil rejeção e colocação por saque frontal. Dimensões 800x70x1100mm. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosforização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosforização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.926,1600	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.926,1600	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.926,1600	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.926,1600	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.926,1600	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.926,1600	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.926,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.925,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:43:49:090
R\$ 1.926,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:43:52:613
R\$ 1.900,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:47:02:607
R\$ 1.899,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:47:13:743
R\$ 1.890,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:48:09:777
R\$ 1.700,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:48:26:523
R\$ 1.891,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:48:29:570
R\$ 1.600,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:48:31:877
R\$ 1.599,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:48:37:377
R\$ 1.600,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:50:06:633
R\$ 1.500,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:50:10:860
R\$ 1.550,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:50:40:257
R\$ 1.350,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:50:47:183
R\$ 806,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:52:52:930
R\$ 1.236,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:53:04:663
R\$ 990,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:54:23:630
R\$ 1.500,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:54:40:443
R\$ 1.375,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:55:07:250
R\$ 664,5000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:55:23:000

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 990,0000.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 20 - Grupo 2 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA	Sim	Sim	8	R\$ 1.774,0000	R\$ 14.192,0000	29/09/2021

SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA							11:35:13
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: QUADRATTO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO para acoplamento de tampos e de ambientes. Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos ou superfícies de trabalho. Placas em MDP 15mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75mm, fixada na altura de 670mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm , com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus, tratadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-umidade. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à tração estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superperpendicular kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em tampo de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Dimensões 1000x700x1100mm. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Porte da empresa: ME/EPP</p>							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	8	R\$ 1.774,6400	R\$ 14.197,1200	27/09/2021 13:23:53
<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD.DVA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 20 Painel Divisório de 100cm PAINEL DIVISÓRIO para acoplamento de tampos e definição de ambientes. Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos ou superfícies de trabalho. Placas em MDP 15mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75mm, fixada na altura de 670mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm , com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e</p>							

	<p>medianas são confeccionadas com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, reverso em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular Kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática Kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de polietileno; reno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Dimensões 1000x70x1100mm. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Marca Layout Procedência Nacional Modelo: MAD.DVA</p> <p>Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>						
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	8	R\$ 1.774,6400	R\$ 14.197,1200	28/09/2021 15:38:04
	<p>Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: CONECTA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO para acoplamento de tampos e definição de ambientes. Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. Demais especificações conforme Edital.</p> <p>Porte da empresa: ME/EPP</p>						
72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	8	R\$ 1.774,6400	R\$ 14.197,1200	28/09/2021 16:46:39
	<p>Marca: Interior Fabricante: Interior Modelo / Versão: Interior Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL Divisório de 100cm conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	8	R\$ 1.774,6400	R\$ 14.197,1200	28/09/2021 17:00:16
	<p>Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO Para acoplamento de tampos e definição de ambientes. Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos ou superfícies de trabalho. Placas em MDP 15mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75mm, fixada na altura de 670mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm , com</p>						

altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Dimensões 1000x70x1100mm. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	8	R\$ 1.774,6400	R\$ 14.197,1200	29/09/2021 08:52:28
<p>Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Panel Divisório de 100cm conforme especificações do Termo de Referência Porte da empresa: ME/EPP</p>							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	8	R\$ 1.774,6400	R\$ 14.197,1200	29/09/2021 08:59:59
<p>Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 20 – PAINEL DIVISÓRIO DE 100CM PAINEL DIVISÓRIO para acoplamento de tampos e definição de ambientes. Estrutura com a parte inferior cons&#415;tuída por rodapé com dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de disposi&#415;vo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento ver&#415;cal e horizontal de um novo módulo de divisória. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com disposi&#415;vo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil re&#415;rada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605mm de altura do piso, com as mesmas caracterís&#415;cas, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25x25x1,2mm, com as extremidades dotadas de disposi&#415;vo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento ver&#415;cal e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna ver&#415;cal em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos ou super&#304;cies de trabalho. Placas em MDP 15mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75mm, fixada na altura de 670mm do piso, para permi&#415;r que sejam re&#415;radas as placas que ficam abaixo e acima do nível da super&#304;cie de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm , com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de par&#417;culas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Par&#415;cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu&#415;nadas e consolidadas com resina sint&#415;ca e termoestabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, reves&#415;do em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e an&#415;-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão está&#415;ca kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de polies&#415;reno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com disposi&#415;vo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil re&#415;rada e colocação por saque frontal. Dimensões 1000x70x1100mm. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, sendo os vér&#415;ces arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é subme&#415;do a um pré-tratamento por fosfa&#415;zação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfa&#415;zação) e pintura eletrostá&#415;ca em &#415;nta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)</p>							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.774,6400	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500

R\$ 1.774,6400	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.774,6400	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.774,6400	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.774,6400	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.774,6400	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.774,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.773,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:43:57:420
R\$ 1.774,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:43:58:490
R\$ 1.770,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:46:51:607
R\$ 1.769,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:47:20:773
R\$ 1.500,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:48:19:780
R\$ 1.768,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:48:21:110
R\$ 1.501,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:48:34:213
R\$ 1.610,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:48:39:103
R\$ 1.499,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:48:43:197
R\$ 1.500,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:50:12:553
R\$ 1.490,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:50:22:333
R\$ 945,5000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:53:02:400
R\$ 1.000,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:54:30:220
R\$ 730,8000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:55:25:317
R\$ 1.580,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:55:47:587
R\$ 1.200,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:56:12:147

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.000,0000.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 21 - Grupo 2 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	155	R\$ 1.063,0000	R\$ 164.765,0000	29/09/2021 11:35:13
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: IMPÉRIA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 1 GAVETÃO - Medidas: 400x510x600mm Tampo superior confeccionado com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus re&#64258;orestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com &#64257;lme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-re&#64258;exo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à &#64258;exão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração super&#64257;cial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com &#64257;ta de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 400x510x600mm. Gaveta (02 gavetas) com altura interna útil de 65 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre corredeiras metálicas e roldanas de nylon. Capacidade de peso: 15kg por gaveta. Gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 35mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante &#64257;m de curso aberto e travas &#64257;m de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e</p>							

pinus reﬂorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com ﬁlme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reﬂexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à ﬂexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superﬁcial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em ﬁta de poliestireno com 2mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes São dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A ﬁxação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reﬂorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com ﬁlme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reﬂexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à ﬂexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superﬁcial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com ﬁta de poliestireno com 2mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em ﬁta de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por

Porte da empresa: ME/EPP

02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	155	R\$ 1.063,1300	R\$ 164.785,1500	27/09/2021 13:23:53
--------------------	------------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: Layout

Fabricante: Layout

Modelo / Versão: MAD.GVM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 21 Gaveteiro 2 gavetas e 1 gavetão -Medidas: 400x510x600mm Tampo superior confeccionado com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Par􀆟cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglu􀆟nadas e consolidadas com resina sinté􀆟ca e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, reves􀆟do em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e an􀆟-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 400x510x600mm. Gaveta (02 gavetas) com altura interna útil de 65 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre corredeiras metálicas e roldanas de nylon. Capacidade de peso: 15kg por gaveta. Gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 35mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de par􀆡culas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Par􀆟cleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sinté􀆟ca e termo-estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, reves􀆟do em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e an􀆟-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes São dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE	Sim	Sim	155	R\$ 1.063,1300	R\$ 164.785,1500	28/09/2021 15:38:04
--------------------	---------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI

Marca: FORTLINE
Fabricante: FORTLINE
Modelo / Versão: GENIUS
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Painel divisório Medidas: 400x510x600mm Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 400x510x600mm. Gaveta (02 gavetas) com altura interna útil de 65 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre corredeiras metálicas e roldanas de nylon. Capacidade de peso: 15kg por gaveta. Gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 35mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a reirada da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg Demais especificações conforme Edital.
Porte da empresa: ME/EPP

72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	155	R\$ 1.063,1300	R\$ 164.785,1500	28/09/2021 16:46:39
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: Interior
Fabricante: Interior
Modelo / Versão: Interior
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro 2 gavetas e 1 gavetão conforme especificações do Termo de Referência.
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	155	R\$ 1.063,1300	R\$ 164.785,1500	28/09/2021 17:00:16
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: MILAN
Fabricante: MILANFLEX
Modelo / Versão: FOCUS
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO 2 GAVETAS E 1 GAVETÃO - MEDIDAS: 400X510X600MM Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 400x510x600mm. Gaveta (02 gavetas) com altura interna útil de 65 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre corredeiras metálicas e roldanas de nylon. Capacidade de peso: 15kg por gaveta. Gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 35mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrônico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes São dotadas de puxadores Tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e

								reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos Tipo minifix. Acompanham 4 com duplo giro, com altura de 50mm, em po Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)
18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	155	R\$ 1.063,1300	R\$ 164.785,1500	29/09/2021 08:52:28	Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro 2 gavetas e 1 gavetão conforme especificações do Termo de Referência Porte da empresa: ME/EPP
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	155	R\$ 1.063,1300	R\$ 164.785,1500	29/09/2021 08:59:59	Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 21 – GAVETEIRO 2 GAVETAS E 1 GAVETÃO -Medidas: 400x510x600mm Tampo superior confeccionado com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintƟca e termoestabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo- prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3.1, resistência à flexão estáƟca kgf/cm ² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliesƟreno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm de acordo com as Normas ABNT. Dimensões 400x510x600mm. Gaveta (02 gavetas) com altura interna úƟl de 65 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com pré-tratamento por fosfaƟzação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfaƟzação) e pintura eletrostáƟca em Ɵnta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre corrediças metálicas e roldanas de nylon. Capacidade de peso: 15kg por gaveta. Gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfaƟzação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfaƟzação) e pintura eletrostáƟca em Ɵnta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 35mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolíƟco cromaƟzado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a reƟrada da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintƟca e termo-estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termoprensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,6, resistência à flexão estáƟca kgf/cm ² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliesƟreno com 2mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes São dotadas de puxadores Ɵpo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plásƟca. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de parơculas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density ParƟcleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, agluƟnadas e consolidadas com resina sintƟca e termoestabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revesƟdo em ambas as faces com filme termo- prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anƟ-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,6, resistência à flexão estáƟca kgf/cm ² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - Terminologia, NBR 14810 - Requisitos e NBR 14810 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliesƟreno com 2mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliesƟreno com 0,45mm de Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.063,1300	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.063,1300	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.063,1300	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.063,1300	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.063,1300	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.063,1300	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.063,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 1.062,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:44:03:010
R\$ 1.063,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:44:05:980
R\$ 1.000,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:46:41:320
R\$ 999,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:47:26:093
R\$ 940,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:48:06:243
R\$ 930,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:48:30:550
R\$ 931,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:48:41:800
R\$ 929,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:48:49:303
R\$ 900,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:49:27:970
R\$ 1.000,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:50:01:373
R\$ 901,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:50:17:697
R\$ 737,8000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:53:11:317
R\$ 612,7200	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:54:31:600
R\$ 450,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:54:41:070
R\$ 840,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:54:51:800
R\$ 730,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:55:33:703

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 450,0000.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 22 - Grupo 2 - Peça mobília

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	17	R\$ 510,0000	R\$ 8.670,0000	29/09/2021 11:35:13
Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: QUADRATTO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: TUBO CONECTOR para montagem de painéis divisórios em diferentes formações, tipo X, L ou T. Metálico medindo no mínimo 70x70mm. Toda a peça deve ser submetida a um pré- tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Altura: 1100mm. Porte da empresa: ME/EPP							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	17	R\$ 510,6300	R\$ 8.680,7100	27/09/2021 13:23:53
Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD.TUBO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 22 Tubo conector TUBO CONECTOR para montagem de painéis divisórios em diferentes formações, tipo X, L ou T. Metálico medindo no mínimo 70x70mm. Toda a peça deve ser submetida a um prétratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em stufa a 200° C. Acompanham sapatas cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Altura: 1100mm. Marca Layout Procedência Nacional Modelo: MAD.TUBO Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							

36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	17	R\$ 510,6300	R\$ 8.680,7100	28/09/2021 15:38:04
Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: CONECTA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: TUBO CONECTOR para montagem de painéis divisórios em diferentes formações, tipo X, L ou T. Metálico medindo no mínimo 70x70mm. Toda a peça deve ser submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatras cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Altura: 1100mm Demais especificações conforme Edital. Porte da empresa: ME/EPP							
72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	17	R\$ 510,6300	R\$ 8.680,7100	28/09/2021 16:46:39
Marca: Interior Fabricante: Interior Modelo / Versão: Interior Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Tubo conector conforme especificações do Termo de Referência. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	17	R\$ 510,6300	R\$ 8.680,7100	28/09/2021 17:00:16
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: TUBO CONECTOR Para montagem de painéis divisórios em diferentes formações, Tipo X, L ou T. Metálico medindo no mínimo 70x70mm. Toda a peça deve ser submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em Tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatras cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Altura: 1100mm. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	17	R\$ 510,6300	R\$ 8.680,7100	29/09/2021 08:52:28
Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Tubo conector conforme especificações do Termo de Referência Porte da empresa: ME/EPP							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	17	R\$ 510,6300	R\$ 8.680,7100	29/09/2021 08:59:59
Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 22 - TUBO CONECTOR para montagem de painéis divisórios em diferentes formações, Ɵpo X, L ou T. Metálico medindo no mínimo 70x70mm. Toda a peça deve ser submeƟda a um prétratamento por fosfaƟzação a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfaƟzação) e pintura eletrostáƟca em Ɵnta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatras cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Altura: 1100mm. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 510,6300	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 510,6300	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 510,6300	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 510,6300	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 510,6300	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 510,6300	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 510,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:00:07:500
R\$ 509,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:44:08:413
R\$ 510,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:44:10:447
R\$ 380,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:46:02:563
R\$ 350,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:46:34:687
R\$ 351,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:46:47:780

R\$ 450,0000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:47:33:343
R\$ 400,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:47:44:513
R\$ 349,0000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:48:38:223
R\$ 385,0000	36.043.682/0001-67	29/09/2021 14:49:38:717
R\$ 300,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:51:02:337
R\$ 225,0000	72.602.055/0001-82	29/09/2021 14:53:15:980
R\$ 148,8000	86.729.324/0002-61	29/09/2021 14:53:21:663
R\$ 290,0000	02.604.236/0001-62	29/09/2021 14:54:53:757
R\$ 270,0000	21.306.287/0001-52	29/09/2021 14:55:00:957
R\$ 260,0000	32.126.893/0001-02	29/09/2021 14:55:23:457
R\$ 324,9000	18.499.057/0001-42	29/09/2021 14:55:31:593

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite de proposta	27/10/2021 15:34:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 290,0000.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

HISTÓRICO DO Grupo 1

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	-	R\$ 433.716,3500	28/09/2021 16:01:17
29.209.847/0001-62	BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	Não	Não	-	R\$ 433.716,3500	28/09/2021 17:41:29
07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 433.716,3500	29/09/2021 09:26:55
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 446.622,7500	27/09/2021 13:15:36

Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Abertura	29/09/2021 14:05:01	Item aberto.
Encerramento etapa aberta	29/09/2021 14:29:34	Encerrada etapa aberta do item.
Início 1a etapa fechada	29/09/2021 14:29:34	Início da etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 433.716,3500 e R\$ 435.049,7600.
Encerramento	29/09/2021 14:34:35	Item encerrado.
Encerramento etapa fechada	29/09/2021 14:34:35	Encerrada etapa fechada do item.
Abertura do prazo - Convocação anexo	30/09/2021 14:38:27	Convocado para envio de anexo o fornecedor BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	30/09/2021 15:56:54	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62.
Habilitação de fornecedor	03/12/2021 14:10:06	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI - CNPJ/CPF: 36.043.682/0001-67

Não existem intenções de recurso para o item

HISTÓRICO DO Grupo 2

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
32.126.893/0001-02	FACILLITA SOLUCOES CORPORATIVAS LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 1.490.334,0000	29/09/2021 11:35:13

72.602.055/0001-82	INTERIOR INDUSTRIA E COM DE ARTEFATOS DE MADEIRA LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.490.713,5300	28/09/2021 16:46:39
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.490.714,0500	27/09/2021 13:23:53
36.043.682/0001-67	PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	-	R\$ 1.490.714,0500	28/09/2021 15:38:04
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	-	R\$ 1.490.714,0500	28/09/2021 17:00:16
18.499.057/0001-42	MJT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA	Sim	Não	-	R\$ 1.490.714,0500	29/09/2021 08:52:28
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.490.714,0500	29/09/2021 08:59:59

Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Abertura	29/09/2021 14:34:38	Item aberto.
Encerramento etapa aberta	29/09/2021 14:51:25	Encerrada etapa aberta do item.
Início 1a etapa fechada	29/09/2021 14:51:25	Início da etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 1.271.110,0000 e R\$ 1.294.291,4000.
Encerramento	29/09/2021 14:56:26	Item encerrado.
Encerramento etapa fechada	29/09/2021 14:56:26	Encerrada etapa fechada do item.
Abertura do prazo - Convocação anexo	01/10/2021 11:00:33	Convocado para envio de anexo o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	01/10/2021 11:04:40	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Habilitação de fornecedor	27/10/2021 16:22:56	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62
Registro de intenção de recurso	03/12/2021 14:36:09	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI CNPJ/CPF: 36043682000167. Motivo: Manifestamos nossa intenção de recurso, visto que a ora arrematante não cumpriu com todas as exigências contidas nas especificações do edital. Dissecaremos as razões em nossa
Aceite de intenção de recurso	03/12/2021 14:56:17	Intenção de recurso aceita. Fornecedor: PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 36043682000167.

Intenções de Recurso para o Grupo

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
36.043.682/0001-67	03/12/2021 14:36	03/12/2021 14:56	Aceito
	Motivo Intenção: Manifestamos nossa intenção de recurso, visto que a ora arrematante não cumpriu com todas as exigências contidas nas especificações do edital. Dissecaremos as razões em nossa peça recursal.		

Troca de Mensagens

Data	Mensagem
Sistema 29/09/2021 14:00:07	A sessão pública está aberta. Nesta compra foi realizada a análise de propostas automática e todas foram classificadas para a fase de lances. Até 20 itens poderão estar em disputa simultaneamente e o período de abertura para disputa será entre 14:05 e 18:00. Mantenham-se conectados.
Sistema 29/09/2021 14:05:01	O item G1 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema 29/09/2021 14:05:01	Algumas propostas do item G1 estão empatadas. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro 29/09/2021 14:07:56	No aguardo de novos lances!
Pregoeiro 29/09/2021 14:15:38	No aguardo de lances significativos!

Pregoeiro	29/09/2021 14:16:15	Não deixem o melhor preço para depois, No aguardo de novos Lances.
Pregoeiro	29/09/2021 14:19:19	Senhores licitantes, embora o melhor lance esteja muito próximo ao valor de referência, ainda esta acima do que a Administração pretende pagar. No aguardo de lances!
Pregoeiro	29/09/2021 14:19:57	No aguardo de lances significativos!
Sistema	29/09/2021 14:29:34	A etapa fechada foi iniciada para o item G1. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 433.716,3500 e R\$ 435.049,7600 poderá enviar um lance único e fechado até às 14:34:34 do dia 29/09/2021.
Pregoeiro	29/09/2021 14:30:11	Senhores licitantes, embora o melhor lance esteja muito próximo ao valor de referência, ainda esta acima do que a Administração pretende pagar. No aguardo de lances!
Sistema	29/09/2021 14:34:35	O item G1 está encerrado.
Sistema	29/09/2021 14:34:38	O item G2 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	29/09/2021 14:35:43	No aguardo de lances significativos!
Pregoeiro	29/09/2021 14:42:30	Senhores, observem que o sistema adotado é o aberto e fechado, portanto, encerrado o prazo de quinze minutos, o sistema abrirá oportunidade para que o autor da oferta de valor mais baixo e os das ofertas com preços até dez por cento superiores àquela possam ofertar um lance final e fechado em até cinco minutos, o qual será sigiloso até o encerramento deste prazo.
Pregoeiro	29/09/2021 14:42:43	Não deixem o melhor preço para depois, No aguardo de novos Lances.
Sistema	29/09/2021 14:51:25	A etapa fechada foi iniciada para o item G2. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 1.271.110,0000 e R\$ 1.294.291,4000 poderá enviar um lance único e fechado até às 14:56:25 do dia 29/09/2021.
Pregoeiro	29/09/2021 14:55:02	No aguardo de lances significativos!
Sistema	29/09/2021 14:56:26	O item G2 está encerrado.
Sistema	29/09/2021 14:56:33	Será iniciada a etapa de Julgamento de Propostas. Favor acompanhar através da funcionalidade "Acompanhar julgamento/habilitação/admissibilidade.
Pregoeiro	29/09/2021 15:10:56	Senhores Licitantes, Aguardem enquanto consultamos SICAF e TCU consolidado das primeiras colocadas.
Pregoeiro	29/09/2021 15:53:54	Para BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - Boa tarde, Senhor Licitante! O Senhor é o primeiro colocado do GRUPO 1, após análise do SICAF e TCU Consolidado seguimos para fase de aceitação da proposta. Aguarde conectado para eventuais diligências.
Pregoeiro	29/09/2021 15:56:05	Para BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ciente?
29.209.847/0001-62	29/09/2021 15:58:44	Boa tarde! Cientes.
Pregoeiro	29/09/2021 16:01:36	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Boa tarde, Senhor Licitante! O Senhor é o primeiro colocado do GRUPO 2, após análise do SICAF e TCU Consolidado seguimos para fase de aceitação da proposta. Aguarde conectado para eventuais diligências.
Pregoeiro	29/09/2021 16:01:42	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Ciente?
02.604.236/0001-62	29/09/2021 16:03:25	Boa tarde Sr. Pregoeiro! Ciente.
Pregoeiro	29/09/2021 17:27:49	Para BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - Senhor Licitante, informo que a documentação está em análise pela área técnica. Diante do volume de documentação a ser verificada e o avançar do horário vamos suspender a sessão em respeito ao horário comercial. Retornamos às 14:00 com a sessão pública, dia 30/09/2021, quinta-feira. Esteja conectado para eventuais questionamentos.
Pregoeiro	29/09/2021 17:27:58	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor Licitante, informo que a documentação está em análise pela área técnica. Diante do volume de documentação a ser verificada e o avançar do horário vamos suspender a sessão em respeito ao horário comercial. Retornamos às 14:00 com a sessão pública, dia 30/09/2021, quinta-feira. Esteja conectado para eventuais questionamentos.
Pregoeiro	29/09/2021 17:31:24	Senhores Licitantes, informo que Diante do volume de documentação a ser verificada e o avançar do horário vamos suspender a sessão em respeito ao horário comercial. Retornaremos às 14:00 do dia 30/09/2021, quinta-feira. Aguardo a presença de todos!
Pregoeiro	30/09/2021 14:03:58	Declaro a Sessão Pública do Pregão Eletrônica nº 6/2021 - SRP - Mobiliário, reaberta!
Pregoeiro	30/09/2021 14:25:28	Senhores Licitantes, havendo a necessidade de contato com a equipe de licitação poderá ser realizada por forma eletrônica, pelo e-mail: licitacaosuag@defensoria.df.gov.br.
Pregoeiro	30/09/2021 14:33:49	Observo que qualquer interessado poderá requerer que se realizem diligências para aferir a exequibilidade e a legalidade das propostas, devendo apresentar as provas ou os indícios que fundamentam a suspeita, conforme item 8.3 do Edital de Licitação.

Pregoeiro	30/09/2021 14:38:20	Para BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - Senhor Licitante, conforme item 8.5.2 solicito o catalogo que contenham as características do material ofertado.
Sistema	30/09/2021 14:38:27	Senhor fornecedor BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, solicito o envio do anexo referente ao grupo G1.
29.209.847/0001-62	30/09/2021 14:44:16	Boa tarde! Iremos providenciar.
Pregoeiro	30/09/2021 15:27:01	Para BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - Prazo até 16:38:27, de 30/09/2021, conforme Edital de Licitação.
Pregoeiro	30/09/2021 15:29:13	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor Licitante, Boa Tarde! A proposta está sendo analisada por nossa área técnica, solicito que aguarde conectado, para eventuais diligências.
02.604.236/0001-62	30/09/2021 15:33:51	Boa Tarde! Estamos conectados.
Sistema	30/09/2021 15:56:54	Senhor Pregoeiro, o fornecedor BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, enviou o anexo para o grupo G1.
Pregoeiro	30/09/2021 16:21:53	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor fornecedor, no catálogo técnico recebido não consta o laminado carvalho-avelã, padrão da DPDF, o senhor fornece o mobiliário com essar cor?
02.604.236/0001-62	30/09/2021 16:23:59	Sr. Pregoeiro! Informamos que temos conhecimento da cor padrão DPDF e que iremos fornecer o mobiliário neste padrão de cor.
Pregoeiro	30/09/2021 16:37:54	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Aguarde estamos em contato com a área técnica.
Pregoeiro	30/09/2021 17:17:32	Senhores Licitantes, informo que Diante do volume de documentação a ser verificada e o avançar do horário vamos suspender a sessão em respeito ao horário comercial. Retornaremos às 10:00 do dia 01/09/2021, sexta-feira. Aguardo a presença de todos!
Pregoeiro	30/09/2021 17:18:56	RETIFICANDO A INFORMAÇÃO ANTERIOR.
Pregoeiro	30/09/2021 17:19:45	Senhores Licitantes, informo que Diante do volume de documentação a ser verificada e o avançar do horário vamos suspender a sessão em respeito ao horário comercial. Retornaremos às 10:00 do dia 01/10/2021, sexta-feira. Aguardo a presença de todos!
Pregoeiro	30/09/2021 17:20:30	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor Licitante, informo que Diante do volume de documentação a ser verificada e o avançar do horário vamos suspender a sessão em respeito ao horário comercial. Retornaremos às 10:00 do dia 01/10/2021, sexta-feira. Ciente?
02.604.236/0001-62	30/09/2021 17:21:50	Ok!
Pregoeiro	30/09/2021 17:25:09	Para BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - Senhor Licitante, informo que Diante do volume de documentação a ser verificada e o avançar do horário vamos suspender a sessão em respeito ao horário comercial. Retornaremos às 10:00 do dia 01/10/2021, sexta-feira. Ciente?
29.209.847/0001-62	30/09/2021 17:28:02	Cientes!
Pregoeiro	30/09/2021 17:28:46	Sessão Suspensa.
Pregoeiro	01/10/2021 10:02:23	Senhores Fornecedores, Bom dia!
Pregoeiro	01/10/2021 10:02:46	Declaro a sessão pública reaberta.
Pregoeiro	01/10/2021 10:13:09	Para BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - Senhor Fornecedor, conforme o item nº 8.5.3, solicito que apresente amostra, sob pena de não aceitação da proposta, no local a ser indicado e dentro de 25 (vinte e cinco) dias consecutivos da solicitação, sem ônus para Defensoria Pública do Distrito Federal.
Pregoeiro	01/10/2021 10:15:02	Para BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - 8.5.3.1 Por meio de mensagem no sistema, será divulgado o local e horário de realização do procedimento para a avaliação das amostras, cuja presença será facultada a todos os interessados, incluindo os demais licitantes.
29.209.847/0001-62	01/10/2021 10:15:21	Bom dia! Iremos providenciar
Pregoeiro	01/10/2021 10:38:09	Para BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - Endereço: SIA Trecho 17 - Guará, Brasília - DF, 70297-400 Agendamento: licitacaosuag@defensoria.df.gov.br ou 2196-4316. Prazo: até 25/10/2021
Pregoeiro	01/10/2021 10:53:50	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor Licitante, bom dia!
02.604.236/0001-62	01/10/2021 10:55:40	Bom dia Sr pregoeiro.
Pregoeiro	01/10/2021 11:00:25	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Solicito proposta ajustada o último lance.
Sistema	01/10/2021 11:00:33	Senhor fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, solicito o envio do anexo referente ao grupo G2.

02.604.236/0001-62	01/10/2021 11:01:26	Estamos providenciando!
Sistema	01/10/2021 11:04:40	Senhor Pregoeiro, o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, enviou o anexo para o grupo G2.
Pregoeiro	01/10/2021 11:28:16	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor Fornecedor, conforme o item nº 8.5.3, solicito que apresente amostra, sob pena de não aceitação da proposta, no local a ser indicado e dentro de 25 (vinte e cinco) dias consecutivos da solicitação, sem ônus para Defensoria Pública do Distrito Federal.
Pregoeiro	01/10/2021 11:29:04	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - 8.5.3.1 Por meio de mensagem no sistema, será divulgado o local e horário de realização do procedimento para a avaliação das amostras, cuja presença será facultada a todos os interessados, incluindo os demais licitantes.
Pregoeiro	01/10/2021 11:31:31	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Endereço: SIA Trecho 17 - Guará, Brasília - DF, 70297-400 Agendamento: licitacaosuag@defensoria.df.gov.br ou 2196-4316. Prazo: até 25/10/2021
Pregoeiro	01/10/2021 11:35:20	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Os itens que precisam da análise são os: 06,07,12,13,14,17 e 21, somente.
Pregoeiro	01/10/2021 11:35:29	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Ciente?
Pregoeiro	01/10/2021 11:39:13	Para BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - Observo que as amostras deverão ser entregues completas e montadas, com estrutura e componentes previstos nas especificações trazidas no Edital.
Pregoeiro	01/10/2021 11:39:21	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Observo que as amostras deverão ser entregues completas e montadas, com estrutura e componentes previstos nas especificações trazidas no Edital.
02.604.236/0001-62	01/10/2021 11:40:20	Ok. Ciente
Pregoeiro	01/10/2021 11:42:40	Senhores licitantes, tendo em vista a abertura de prazo para a apresentação de amostra, realizaremos nova suspensão administrativa de nossa sessão pública e retornaremos dia 27/10/2021 (quarta-feira), às 14:00 (horário de Brasília). Obrigada pela atenção e até lá.
Pregoeiro	27/10/2021 14:04:52	Boa tarde, Senhores Licitantes!
Pregoeiro	27/10/2021 14:05:29	Estamos aguardando o laudo técnico, sigam conectados.
Pregoeiro	27/10/2021 14:46:14	Senhores, informo que estamos aguardando.
Pregoeiro	27/10/2021 15:11:46	Para BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - Proposta recusada. As amostras em geral não conferem com o exigido no Edital em inúmeros fatores, a exemplo de dimensões mínimas não atendidas, materiais empregados no sistema ou mesmo inconformidade com o catálogo apresentado (longarina), conforme E-mail (72940364). Laudo disponível nos autos, licitacaosuag@defensoria.df.gov.br e no site.
Pregoeiro	27/10/2021 15:15:39	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor Licitante, é possível negociar os valores apresentados?
Pregoeiro	27/10/2021 15:31:48	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor?
02.604.236/0001-62	27/10/2021 15:32:25	Boa tarde Sr. Pregoeiro. Infelizmente não temos como reduzir nossos valores.
Pregoeiro	27/10/2021 15:34:11	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Proposta aceita.
Pregoeiro	27/10/2021 15:51:37	Para PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI - Senhor Fornecedor, conforme o item nº 8.5.3, solicito que apresente amostra, sob pena de não aceitação da proposta, no local a ser indicado e dentro de 25 (vinte e cinco) dias consecutivos da solicitação, sem ônus para Defensoria Pública do Distrito Federal.
Pregoeiro	27/10/2021 15:52:02	Para PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI - Endereço: SIA Trecho 17 - Guará, Brasília - DF, 70297-400 Agendamento: licitacaosuag@defensoria.df.gov.br ou 2196-4316. Prazo: até 21/11/2021
36.043.682/0001-67	27/10/2021 15:52:26	Boa tarde, Sr. Pregoeiro.
36.043.682/0001-67	27/10/2021 15:53:08	Ciente. Iremos providenciar, conforme solicitado.
Pregoeiro	27/10/2021 15:55:15	Link portal da transparência: http://transparencia.defensoria.df.gov.br/index.php/pregoes-eletronicos-2021-2/
Pregoeiro	27/10/2021 15:56:00	e-mail: licitacaosuag@defensoria.df.gov.br
Pregoeiro	27/10/2021 16:22:06	Senhores licitantes, tendo em vista a abertura de prazo para a apresentação de amostra, realizaremos nova suspensão administrativa de nossa sessão pública e retornaremos dia 03/12/2021 (sexta-feira), às 14:00 (horário de Brasília). Obrigada pela atenção e até lá.
Sistema	27/10/2021	Srs. Fornecedores, está aberto o prazo para registro de intenção de recursos para os

	16:22:58	itens/grupos na situação de 'aceito e habilitado' ou 'cancelado no julgamento'.
Pregoeiro	27/10/2021 16:26:10	Senhor fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, solicito o envio de suas declarações em atendimento aos requisitos do edital. O prazo para envio será encerrado quando: forem enviadas as suas declarações ou o pregoeiro ordenar o encerramento para envio de suas declarações.
Pregoeiro	27/10/2021 16:31:41	Senhor fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, o prazo para envio de suas declaração em atendimento aos requisitos do edital foi encerrado pelo pregoeiro.
Pregoeiro	27/10/2021 16:32:15	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhores desconsiderar a última programação.
Pregoeiro	27/10/2021 16:32:31	Senhores licitantes, tendo em vista a abertura de prazo para a apresentação de amostra, realizaremos nova suspensão administrativa de nossa sessão pública e retornaremos dia 03/12/2021 (sexta-feira), às 14:00 (horário de Brasília). Obrigada pela atenção e até lá.
Pregoeiro	27/10/2021 16:32:43	Pregão suspenso!
Pregoeiro	03/12/2021 14:02:36	Boa tarde!
Pregoeiro	03/12/2021 14:03:12	Declaro a sessão reaberta!
Pregoeiro	03/12/2021 14:03:48	Para PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI - Senhor é possível negociar os valores propostos?
36.043.682/0001-67	03/12/2021 14:05:36	Boa tarde.
36.043.682/0001-67	03/12/2021 14:06:46	Prezado pregoeiro, infelizmente chegamos no nosso melhor valor na fase de lances.
Pregoeiro	03/12/2021 14:09:02	Para PARAISO SERVICOS DE MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI - Prezados, proposta aceita.
Pregoeiro	03/12/2021 14:10:26	Foi informado o prazo final para registro de intenção de recursos: 03/12/2021 às 14:40:00.

Eventos do Pregão

Evento	Data/Hora	Observações
Abertura da sessão pública	29/09/2021 14:00:07	Abertura da sessão pública
Julgamento de propostas	29/09/2021 14:56:33	Início da etapa de julgamento de propostas
Suspensão administrativa	29/09/2021 17:34:49	Previsão de reabertura: 30/09/2021 14:00:00; Diante do volume de documentação a ser verificada e o avançar do horário, como também, em respeito ao horário comercial. Retornaremos às 14:00 do dia 30/09/2021, quinta-feira.
Reativação	30/09/2021 13:59:24	
Suspensão administrativa	30/09/2021 17:29:54	Previsão de reabertura: 01/10/2021 10:00:00; Diante do volume de documentação a ser verificada e em respeito ao horário comercial
Reativação	01/10/2021 10:01:47	
Suspensão administrativa	01/10/2021 11:44:04	Previsão de reabertura: 27/10/2021 14:00:00; Prazo para apresentação de amostra. Informamos que no dia e hora marcados para reabertura da sessão poderão ser realizadas aceitação da proposta, habilitação e abertura/fechamento do prazo para intenção de recurso, devendo o prosseguimento do certame ser acompanhado pelos licitantes interessados.
Reativação	27/10/2021 13:56:47	
Abertura do prazo	27/10/2021 16:22:58	Abertura de prazo para intenção de recurso
Convocação do Fornecedor	27/10/2021 16:26:10	Convocação do fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62 para alteração das declarações.
Encerramento da convocação	27/10/2021 16:31:41	Encerramento do prazo de convocação do fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62 para alteração das declarações.
Fechamento do prazo	03/12/2021 14:10:26	Fechamento de prazo para registro de intenção de recurso: 03/12/2021 às 14:40:00.

Data limite para registro de recurso: 09/12/2021.

Data limite para registro de contrarrazão: 14/12/2021.

Data limite para registro de decisão: 21/12/2021.

Após encerramento da Sessão Pública, os licitantes melhores classificados foram declarados vencedores dos respectivos itens.

Foi divulgado o resultado da Sessão Pública e foi concedido o prazo recursal conforme preconiza o artigo 45, do Decreto 10.024 de 20 de setembro de 2019. Nada mais havendo a declarar, foi encerrada a sessão às 14:58 horas do dia 03 de dezembro de 2021, cuja ata foi lavrada e assinada pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio.

CINTHIA MARIA SANTOS DOMINGUES DE OLIVEI
Pregoeiro Oficial

SIDNEY FERREIRA DE SOUSA
Equipe de Apoio

WELINGTON DE MOURA BARROS
Equipe de Apoio



Voltar

